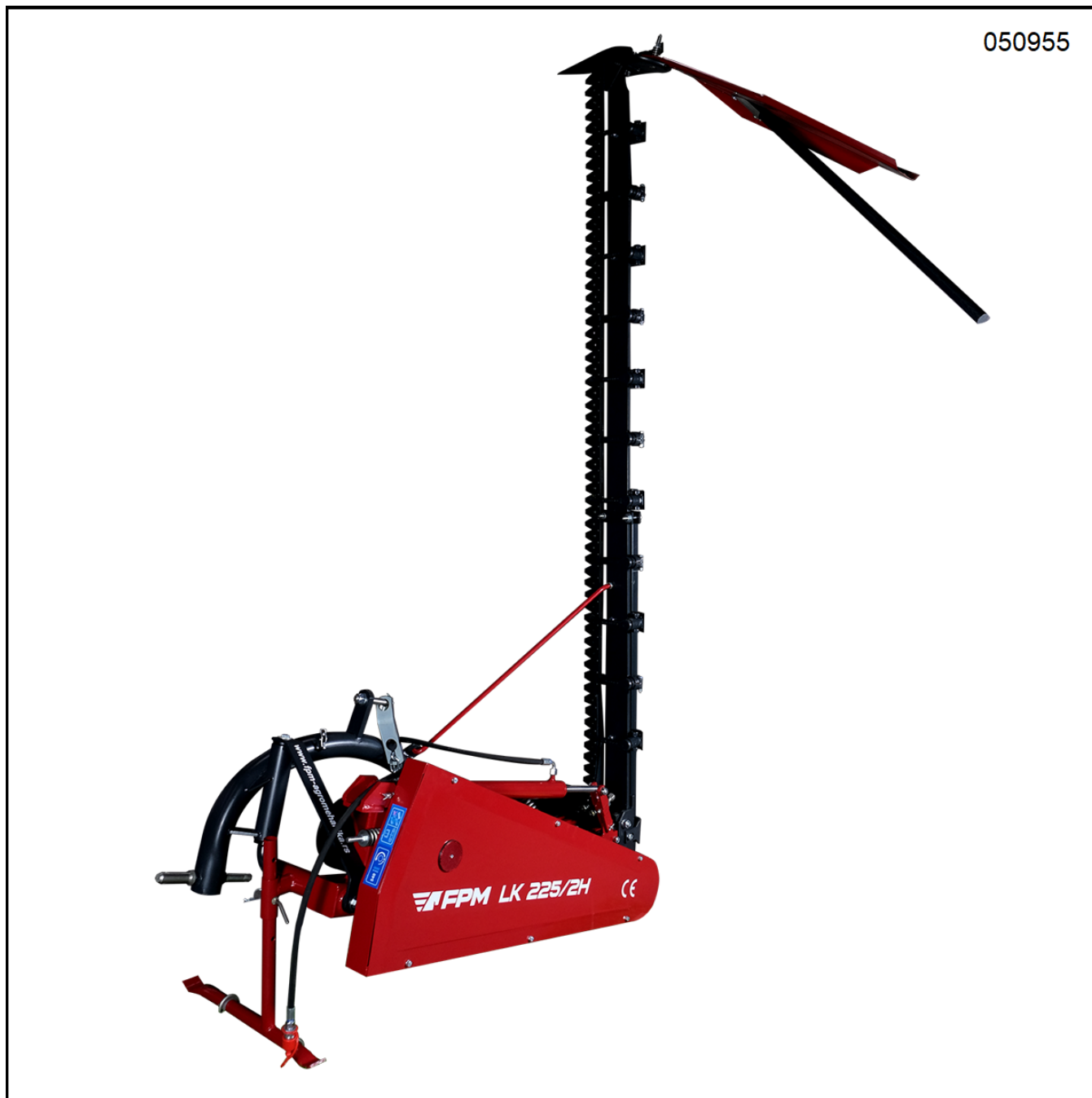




TRAKTORSLÅTTERMASKINR MED TVÅ RÖRLIGA SKÄRBALKAR

LK 170/2 (FPM 627.119) 1,7m
LK 190/2 (FPM 627.120) 1,9m
LK 170/2H (FPM 627.144) 1,7m
LK 190/2H (FPM 627.145) 1,9m
LK 190/2H (FPM 627.390) 1,9m
LK 225/2H (FPM 627.251) 2,25m



MONTERING / ANVÄNDNING / UNDERHÅLL RESERVDELSLISTA

04.2026.

• e-mail: info@fpm.rs

SERBIEN

• Internet: www.fpm.rs

VARNING TILL DIG, ANVÄNDARE

Genom att köpa denna maskin har du gjort ett klokt val. Den är resultatet av många års tänkande, forskning och utveckling. Du kommer, liksom tusentals andra användare, att inse att du har det bästa som teknik, kunskap och fälttester kunnat skapa. Du har köpt en pålitlig maskin, men endast om du använder den korrekt kan du förvänta dig god prestanda och lång livslängd.

Denna handbok innehåller all nödvändig information som du behöver för att uppnå bästa möjliga effektivitet med din maskin. Denna prestanda beror i stor utsträckning på hur väl du läser och förstår denna handbok och tillämpar denna kunskap. Detta är en enkel maskin, men brister som är uppenbara kan ofta förbises, vilket visar sig genom dålig funktion, som ofta uppstår på grund av att naturligt slitage på delar har försumrats eller att maskinen inte är korrekt justerad. Anta därför inte att du vet hur maskinen ska användas och underhållas innan du har läst denna handbok, som alltid bör finnas nära till hands.

Våra serviceombud eller försäljnings- och servicecenter med sin utbildade personal kan erbjuda alla originaldelar till slåttermaskiner med två skärbalkar för service. Dessa delar tillverkas och kontrolleras noggrant i samma fabrik där själva slåttermaskinen produceras, för att säkerställa hög kvalitet och korrekt montering vid varje utbyte.

BAKMONTERAD TRAKTORDRIVEN SLÅTTERMASKIN MED TVÅ SKÄRBALKAR TILLVERKAS AV: FPM AGROMEHANIKA DOO BOLJEVAC

Den bakmonterade traktorslåttermaskinen uppfyller kriterierna enligt lagen om standardisering och förordningen om maskinsäkerhet ("Republiken Serbiens officiella tidning", nr. 21/2020, giltig från 06.03.2020), särskilt vad gäller stabilitet och skydd av delar och komponenter som genom sin funktion och form kan utgöra en risk för operatörens säkerhet.

UTVECKLING: FPM Agromehanika DOO strävar ständigt efter att förbättra sina produkter och förbehåller sig därför rätten att göra ändringar eller förbättringar när det anses nödvändigt, utan någon skyldighet att ändra eller komplettera tidigare tillverkad eller såld utrustning.

Uppgifterna i denna handbok är korrekta vid tidpunkten för utgivningen.

Alla rättigheter till tryck och bilder förbehålls:
FPM AGROMEHANIKA DOO BOLJEVAC

**EN INTEGRERAD DEL AV BRUKS- OCH UNDERHÅLLSANVISNINGEN ÄR ÄVEN
INTYGET OM ARBETSSKYDDSÅTGÄRDER SAMT FÖRSÄKRAN OM
ÖVERENSSTÄMMELSE 98/37/EC MED DE SÄKERHETSKRAV SOM FASTSTÄLLTS AV
EUROPADIREKTIVET.**



Utgivare: FPM AGROMEHANIKA DOO Boljevac
Tryck: UTVECKLINGSAVDELNINGEN
År: 04.2026.

INNEHÅLL

| SIDA | TABELLÖVERSIKT |
|---------|--|
| | DELSGRUPP |
| 3 - 4 | Säkerhetsvarningar |
| 5 | Begränsad garanti |
| 6 - 8 | Säkerhet |
| 9 - 11 | Varningsdekaler |
| 12 | Information för korrekt läsning av handboken |
| 13 | Inledning |
| 13 | Beskrivning av slåttermaskinen |
| 14 - 15 | Anslutning av slåttermaskinen till traktorn |
| 16 - 17 | Inställning av slåttern för arbete |
| 18 | Arbete med slåttermaskinen |
| 19 | Underhåll av slåttermaskinen |
| 20 | Drivmekanism |
| 21-22 | Knivstyrarmar (övre och nedre) |
| 23 - 24 | Skärkniv |
| 24 | Styrningar |
| 25 | Tekniska egenskaper för slåttermaskin med två rörliga skärbalkar |
| 26 - 46 | Reservdelslista |
| 47 | Försäkran om överensstämmelse 98/37/CE |

SÄKERHETSVARNINGAR FÖR ANVÄNDAREN

FPM Boljevac

Det är mycket viktigt att kraftöverföringsaxeln som du ansluter till din slåttermaskin med två skärbalkar har föreskrivna dimensioner. Därför är det nödvändigt att du skaffar en kraftöverföringsaxel med följande egenskaper:

- splinesprofil 35 JUS M. L1.601 i båda ändarna av kraftöverföringsaxeln
- kontinuerligt vridmoment $M_r = 130 \text{ Nm}$.
- kraftöverföringsaxel från tillverkaren "SPT – Star power transmission", som kan erhållas med beteckningen:
 - 2K.L2.B21.B21.082

eller:

- kraftöverföringsaxel från fabriken "Waltersheid", som kan erhållas med beteckningen:
 - W 200 E SD 15 - 790.20.10.00 20.10.00



VIKTIGT: Om du inte följer ovanstående varning tar fabriken inget ansvar för skador eller brott på traktorn, kraftöverföringsaxeln eller slåttermaskinen.

LÄS NOGGRANT!

I denna handbok och på maskinen hittar du varningsdekaler med "OBS", "AKTA" och "FARA". Varningarna syftar till att uppmärksamma dig på personlig försiktighet och försiktighet för dem som arbetar tillsammans med dig, eftersom även de bör läsa detta.

PERSONLIG SÄKERHET

- OBS:** Detta ord "OBS" används där försiktighet krävs för att skydda operatören och andra personer från olyckor.
- AKTA:** Detta ord "AKTA" anger möjligheten till allvarlig skada på operatören och personalen som kan uppstå plötsligt. Det är ett ofta använt varningsord till operatören och andra personer för att förhindra överraskningar vid användning av slåttermaskinen.
- FARA:** Detta ord "FARA" anger vad som inte får göras, eftersom det medför risk.

BAKOM YTTERLIGARE VARNINGAR SOM "ANMÄRKNING" OCH "VIKTIGT" FINNS SÄRSKILDA INSTRUKTIONER SOM RÖR SÄKERHETEN FÖR TRAKTORSLÅTTERMASKINEN MED TVÅ RÖRLIGA SKÄRBALKAR.

SÄKERHET FÖR TRAKTORSLÅTTERMASKIN MED TVÅ RÖRLIGA SKÄRBALKAR

- ANMÄRKNING:** **DETTA VARNINGSMEDDELANDE UPPMÄRKSAMMAR OPERATÖREN PÅ RISKEN FÖR SKADOR PÅ SLÅTTERMASKINEN OM ANVISNINGAR INTE FÖLJS.**
- VIKTIGT:** **LÄSAREN INFORMERAS OM NÅGOT SOM BÖR KÄNNAS TILL FÖR ATT FÖRHINDRA MINDRE FEL PÅ SLÅTTERMASKINEN OM DETTA FÖRBISES.**

VARNING!

OM DU INTE FÖLJER OVANSTÅENDE VARNINGAR "OBS", "AKTA" OCH "FARA" KAN DET LEDA TILL ALLVARLIGA PERSONSKADOR!!!

Fabriken lämnar garanti i enlighet med lagen om standardisering och förordningen om maskinsäkerhet ("Republiken Serbiens officiella tidning", nr. 21/2020, giltig från 06.03.2020), för varje originaldel av en ny slåttermaskin som levereras till användaren via FPM Agromehanika DOO Boljevac försäljningsnät, och garanterar att varje sådan del vid leveranstillfället är ny, fri från material- och tillverkningsfel, samt att den bakmonterade traktorslåttermaskinen med två skärbalkar har en garantitid på ett år från leveransdatum till slutkund, under förutsättning att maskinen används och servas i enlighet med rekommendationerna i denna BRUKS- OCH UNDERHÅLLSANVISNING.

UNDANTAG:

- 1.- delarna tillverkade av trä omfattas inte av garantin.
- 2.- delarna som inte tillverkas av FPM Agromehanika DOO Boljevac (däck, plast, remmar, kraftöverföringsaxel, kraftuttagsaxelskydd) omfattas inte av denna garanti utan av tillverkarens Garanti
- 3.- delarna som normalt slits vid användning, såsom: kilremmar, skärknivar, strängspridare, hållare för skärknivar, glidskenor under skäraggretaget.
- 4.- denna garanti upphör att gälla vid felaktig användning, olämplig eller vårdslös hantering eller skador vid olycka. Garantin upphör även att gälla vid användning av icke-originaldelar, och fabriken ansvarar inte för skador som uppstår under transport.

FABRIKEN ANSVARAR INTE FÖR INKOMSTBORTFALL PÅ GRUND AV FEL PÅ SLÅTTERMASKINEN ELLER SKADOR PÅ TREDJE PART, EJ HELLER FÖR EXTRA KOSTNADER FÖR ARBETE VID DEMONTERING OCH BYTE AV DELAR.

Köparen är ansvarig för och står för kostnaderna för följande:

- 1.- normalt underhåll, såsom smörjning, påfyllning av olja, mindre justeringar och liknande.
- 2.- transport av slåttermaskinen till platsen där garantiservice utförs och tillbaka.
- 3.- restid för auktoriserad service till ägaren av den bakmonterade slåttermaskinen med två skärbalkar och tillbaka, eller leverans och retur av slåttermaskinen från verkstaden efter reparation.

Denna garanti gäller inte för en bakmonterad traktorslåttermaskin med två skärbalkar som har ändrats eller modifierats utan vårt uttryckliga tillstånd, eller som har reparerats av någon annan utanför auktoriserad service.

Garantin är kopplad till strikt efterlevnad av följande varningar:

- alla instruktioner i denna handbok måste följas och alla skyddsanordningar regelbundet kontrolleras och vid behov bytas ut.

Ingen garanti lämnas för produkter som inte är nya.

Personer som endast arbetar i vår fabrik är inte officiella representanter för fabriken och har inte rätt att åta sig några förpliktelser i dess namn.















Ingen garanti omfattar produktutrustning utöver den angivna, och fabriken ansvarar därför inte för skador som uppstår vid sådan användning.



S Ä K E R H E T



De flesta olyckor inträffar under arbete, underhåll och transport och är resultatet av att grundläggande säkerhetskrav inte följs. Av denna anledning är du den viktigaste personen för drift och underhåll av din slåttermaskin, oavsett om du arbetar ensam, med familjemedlemmar eller med andra personer – läs och följ alltid de grundläggande arbetsrutinerna för slåttermaskinen som även andra bör känna till. Dessutom finns varningsdekaler på maskinen som ska uppmärksamma dig på att säkerhetsreglerna måste följas.

-  - Innan arbetet påbörjas måste operatören vara helt förtrogen med funktionen hos alla delar av slåttermaskinen, under arbetet kan det vara för sent.
-  - Vid på- eller avkoppling av slåttermaskinen till traktorn ska stödfoten alltid placeras i lämpligt (säkerhets-) läge.
-  - Var särskilt försiktig när du kopplar på eller av slåttermaskinen från traktorn.
-  - Kontrollera belastningen på traktorns framhjul före användning. Fäst vikter på avsett monteringsställe.
-  - Var uppmärksam på tillåten axelbelastning och totalvikt.
-  - Av säkerhetsskäl vid körning, använd en traktor med hytt. Håll alla fönster stängda under arbetet.
-  - Innan du startar slåttermaskinen, även för mycket korta sträckor, ska den alltid föras till och säkras i transportläge. Var uppmärksam på tillåtna mått vid transport.
-  - Innan du kör på allmänna vägar, säkra alltid slåttermaskinen för säker transport och följ trafikreglerna.
-  - När särskilda förhållanden kräver det, använd ljussignaler för att varna för fara om detta inte är förbjudet enligt trafikreglerna.
-  - Transportera aldrig andra personer på slåttermaskinen eller traktorn under arbete eller transport.
-  - Transportera aldrig slåttermaskinen utan att den är fastsatt och säkrad för säker körning.
-  - Kör aldrig med slåttermaskinen inkopplad.
-  - Koppla aldrig in traktorns kraftuttag när slåttermaskinen är i transportläge.
-  - Kontrollera alltid före användning att alla delar (muttrar, skruvar m.m.) är ordentligt åtdragna.

⚠ - Innan du börjar justera, smörja eller rengöra slåttermaskinen, stäng av traktorn och koppla ur kraftöverföringsaxeln.

⚠ - Vänta tills alla roterande delar har stannat innan du närmar dig slåttermaskinen.

⚠ - Håll dig alltid borta från alla delar av slåttermaskinen under arbete.

⚠ - Bär aldrig löst sittande kläder som kan fastna i roterande delar. Kläderna ska sitta tätt mot kroppen.

⚠ - Operatören måste vara helt säker på att inga personer eller djur befinner sig inom arbetsområdet innan slåttermaskinen startas.

⚠ - Avlägsna främmande föremål från fältet innan arbetet påbörjas.

⚠ - **VIKTIGT: Arbeta inte längs vägar, gångvägar, offentliga platser (parker, skolor m.m.) eller på stenig mark, för att undvika risken för olyckor på grund av att föremål kastas ut och kan skada personer eller objekt.**

⚠ - Arbeta aldrig vid backning.

⚠ - Efter avslutad arbetssäsong ska en auktoriserad servicetekniker kontrollera din slåttermaskin, återställa den i korrekt skick, särskilt skärknivarna, och dra åt alla delar (skruvar, muttrar m.m.) med föreskrivet åtdragningsmoment.










VARNING:



DETTA TRIANGELFORMIGA SYMBOL ANVÄNDS ÖVERALLT DÄR DET ÄR NÖDVÄNDIGT ATT VARA UPPMÄRKSAM PÅ DIN SÄKERHET, ANDRAS SÄKERHET SAMT FÖR ATT SKYDDA DIN SLÅTTERMASKIN FRÅN RISKER. LÄS NOGGRANT VARNINGARNA DÄR DESSA SYMBOLER FÖREKOMMER..












ANSLUTNING AV SLÅTTERMASKIN TILL TRAKTOR

-  - Före varje på- och avkoppling av slåttermaskinen till traktorn, blockera hydraulreglagen så att oavsiktlig höjning eller sänkning förhindras.
-  - Vid anslutning, var uppmärksam på traktorns kategori och slåttermaskinens kopplingsarmar – de måste anpassas eller överensstämna.
-  - Vid anslutning av kopplingsarmarna finns risk för skador.
-  - Vid användning av externa hydraulreglage, stå inte mellan traktorn och slåttermaskinen.
-  - I transportläge ska du alltid vara uppmärksam och blockera sidoförflyttning av kopplingsarmarna.
-  - Vid körning på allmänna vägar med slåttermaskinen i transportläge måste traktorns hydraulreglage vara blockerade mot oavsiktlig sänkning.
-  - Använd inte slåttermaskinen på ojämn terräng eller i sluttningar, och transportera inte slåttermaskinen med en traktor med smal hjulbas.



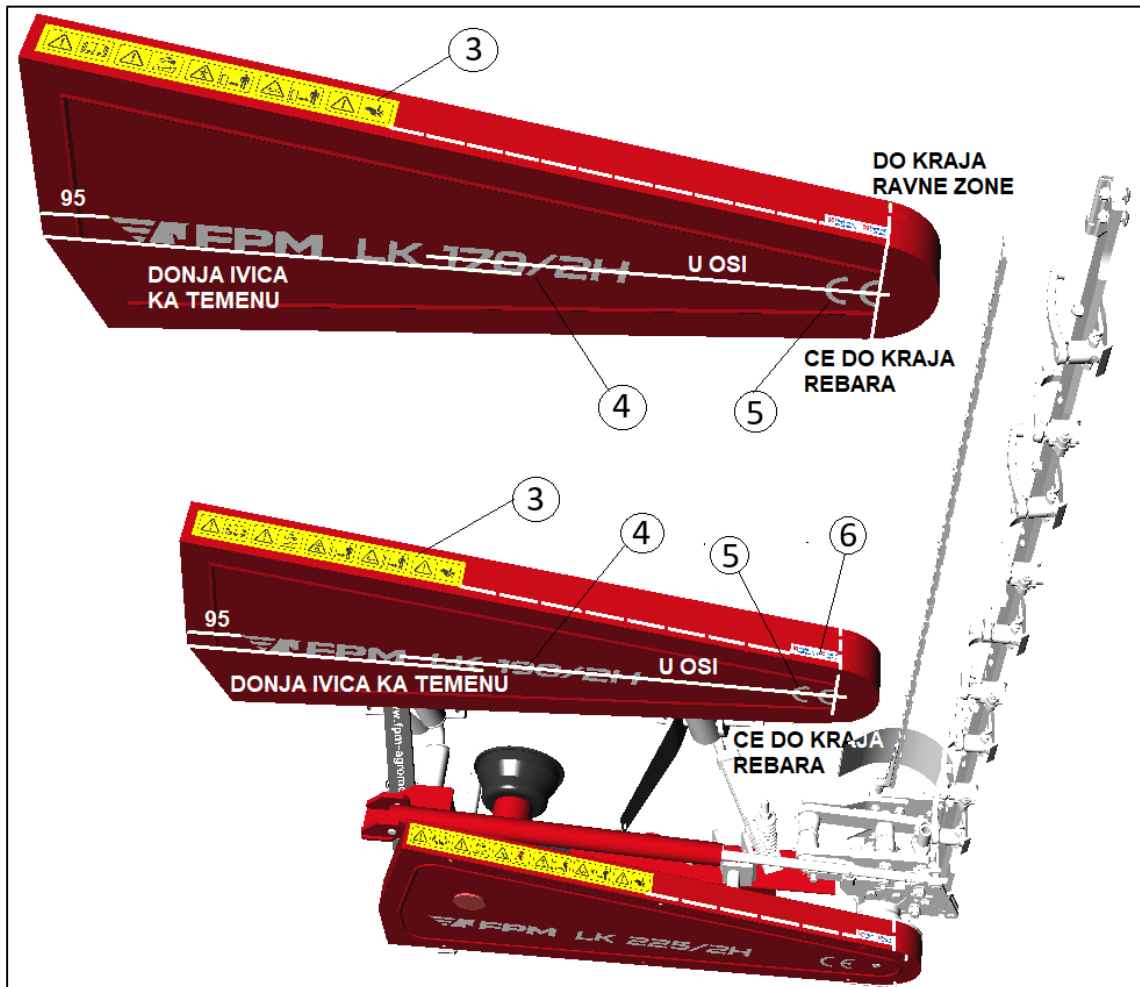
ANVÄNDNING AV KRAFTÖVERFÖRINGSAXEL

-  - Endast de kraftöverföringsaxlar som levereras med slåttermaskinen eller som föreskrivs av tillverkaren får användas.
-  - Skydden på kraftöverföringsaxeln måste vara monterade och i föreskrivet skick.
-  - Var uppmärksam på korrekt överlappning av rören i transport- och arbetsläge.
-  - Montering och demontering av kraftöverföringsaxeln får endast utföras när traktorns kraftuttag är avstängt, motorn avstängd och tändningsnycklarna utdragna.
-  - Se alltid till att kraftöverföringsaxeln är korrekt monterad.
-  - Säkra skydden på kraftöverföringsaxeln med kedjor mot rotation.
-  - Innan du kopplar in traktorns kraftuttag, kontrollera att varvtal och rotationsriktning är anpassade till tillåtna värden för slåttermaskinen.
-  - Koppla inte in kraftuttaget när traktorns motor är avstängd.
-  - Om kraftöverföringsaxeln skadas, åtgärda felet omedelbart innan du använder den igen.

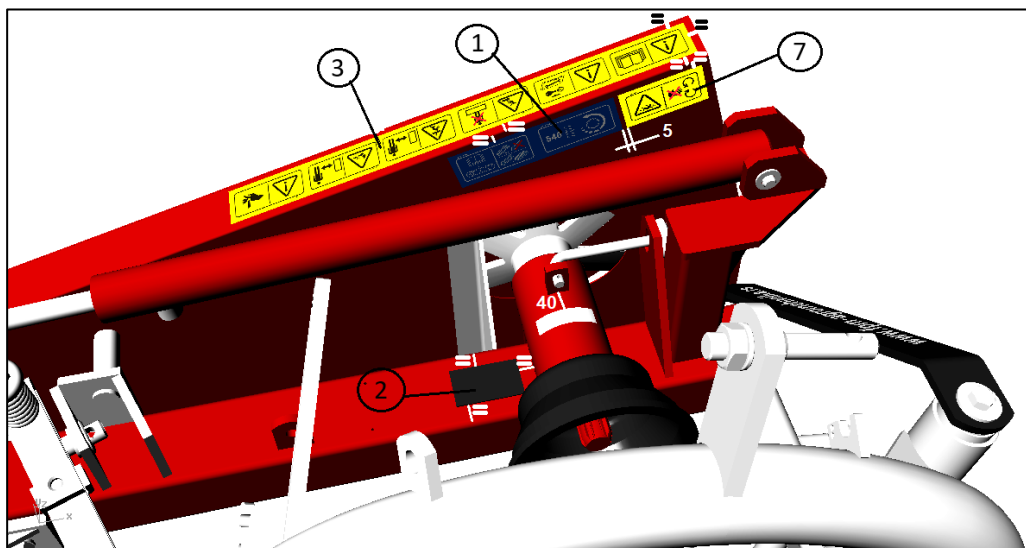
VARNINGSETIKETTER


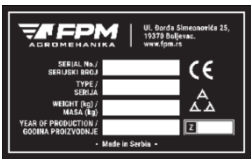





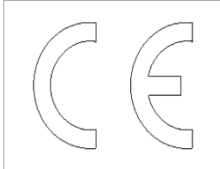

FPM Boljevac


Följande varningsetiketter har placerats på din slättermaskin för din säkerhet samt för säkerheten hos personer som arbetar med dig. Med denna handbok i handen, gå runt maskinen och kontrollera dessa varningsetiketter och instruktionerna i handboken. Etiketerna måste vara läsbara – om de inte är det, byt ut dem.



Etiketernas placering



| | Etikett | Beskrivning |
|-----|---|--|
| 1. |  | <p>Varvtal på traktorns kraftuttag + varning för remmar</p> |
| 2. |  | <p>Identifikationsskylt</p> |
| 3. |  | <p>Utseende på etikett nr 3.</p> |
| 3.1 |  | <p>Läs bruksanvisningen noggrant innan arbete med maskinen. Vid varje justering, smörjning eller rengöring av redskapet, stäng av traktorn och vänta tills alla rörliga delar har stannat.</p> |
| 3.2 |  | <p>Transportera aldrig andra personer på redskapet. Andra personer måste stå på säkert avstånd från maskinen.</p> |
| 3.3 |  | <p>Risk för skador inom arbetsområdet för redskapet. Du måste befinna dig på säkert avstånd från maskinen</p> |
| 4. |  | <p>Etikett LOGO FPM + maskinbeteckning</p> |
| 5. |  | <p>CE-märke</p> |
| 6. |  | <p>Etikett "Bäst från Serbien"</p> |

| | | |
|----|---|---|
| 7. |  | <p>Roterande delar! Håll fötter och händer borta från roterande delar.</p> |
|----|---|---|

sida 10

VARNINGSETIKETTER

FPM Boljevac

Identifiering av traktorslåttermaskinen sker via typskylten (etikett nr 2) som innehåller följande uppgifter:

- I fältet med bokstaven » Z « anges numret på intyget om arbetarskydd.
- I fältet » MASA/WEIGHT « anges produktens vikt.
- I fältet » GODINA/YEAR « anges tillverkningsåret (de två sista siffrorna).
- I fältet » SERIJA/TYPE « anges serien och den kommersiella produktbeteckningen.
- I fältet » № « anges numret på den bakmonterade slåttermaskinen med två skärbalkar, som består av nio siffror och har följande betydelse:
 - första siffran – tillverkningsår
 - andra och tredje – tillverkarkod
 - de återstående sex siffrorna – produktens löpnummer från produktionsstart.

| | Etikett | Beskrivning |
|-----|---|--|
| 4.1 |  | <p>SJÄLVHÄFTANDE ETIKETT LOGO FPM LK 170/2 (FPM 627 119)</p> |
| 4.2 |  | <p>SJÄLVHÄFTANDE ETIKETT LOGO FPM LK 170/2H (FPM 627 144)</p> |
| 4.3 |  | <p>SJÄLVHÄFTANDE ETIKETT LOGO FPM LK 190/2 (FPM 627 120)</p> |
| 4.4 |  | <p>SJÄLVHÄFTANDE ETIKETT LOGO FPM LK 190/2H (FPM 627 145)</p> |
| 4.5 |  | <p>SJÄLVHÄFTANDE ETIKETT LOGO FPM LK 190/2H (FPM 627 390)</p> |
| 4.6 |  | <p>SJÄLVHÄFTANDE ETIKETT LOGO FPM LK 225/2H (FPM 627 251)</p> |



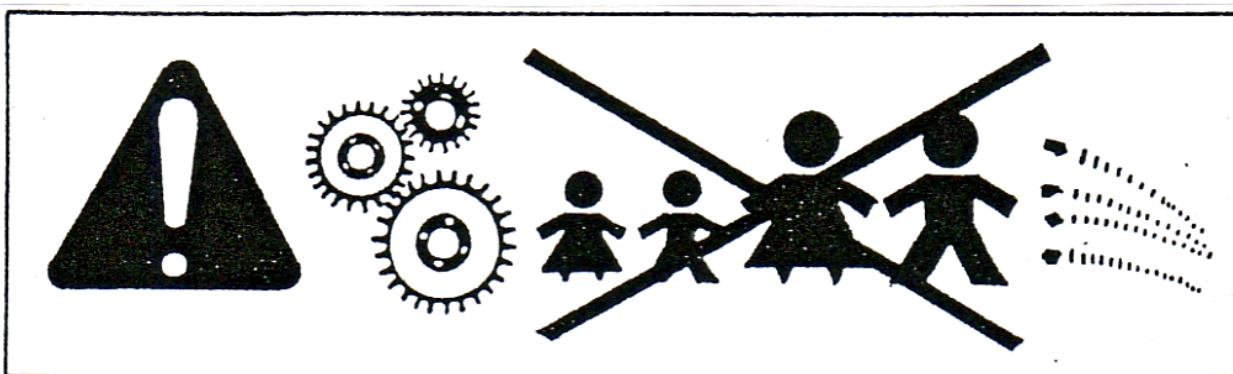
AKTA: DETTA TRIANGELFORMIGA SYMBOL ANVÄNDS ÖVERALLT DÄR DIN SÄKERHET, ANDRAS SÄKERHET OCH SKYDDET AV DIN SLÅTTERMASKIN ÄR NÖDVÄNDIGT. DÄRFÖR, LÄS NOGGRANT VARNINGARNA DÄR DESSA SYMBOLER FÖREKOMMER.

I denna handbok bestäms "vänster" och "höger" sett i färdriktningen.

Metrisk gänga används vid montering.
Dra åt alla skruvar vid montering.

På varje bild används bokstäver som visar var installationen ska utföras.

Läs texten noggrant för att säkerställa korrekt montering av slåtermaskinen.



**OBS: DENNA SYMBOL ANVÄNDS FÖR ATT UPPMÄRKSAMMA DIN
PERSONLIGA
SÄKERHET. VAR FÖRSIKTIG!**

Den bakmonterade traktorslåttermaskinen med två rörliga skärbalkar tillhör gruppen högproduktiva slåttermaskiner. Den kopplas till traktorer i kategori I och II (enligt ISO 730/I och II) som är utrustade med ett trepunktsfäste och ett kraftuttag med sex splines, diameter 34,9 mm och ett varvtal på 540 min^{-1} . Den är avsedd för slåtter av foderväxter, medicinalväxter, spannmål samt för användning inom kommunal verksamhet. Särskilda egenskaper hos denna slåttermaskin är: enkel konstruktion, hög arbetskapacitet, enkel och snabb anslutning, snabb omställning från transport- till arbetsläge, säkerhetssystem för fränkoppling vid kontakt med dolda hinder, minimalt underhåll m.m.

BESKRIVNING AV SLÅTTERMASKINEN

Traktorslåttermaskinen med två rörliga skärbalkar (bild 1) består av:

1. Bärande konstruktion med transmission och
2. Skäraggregat

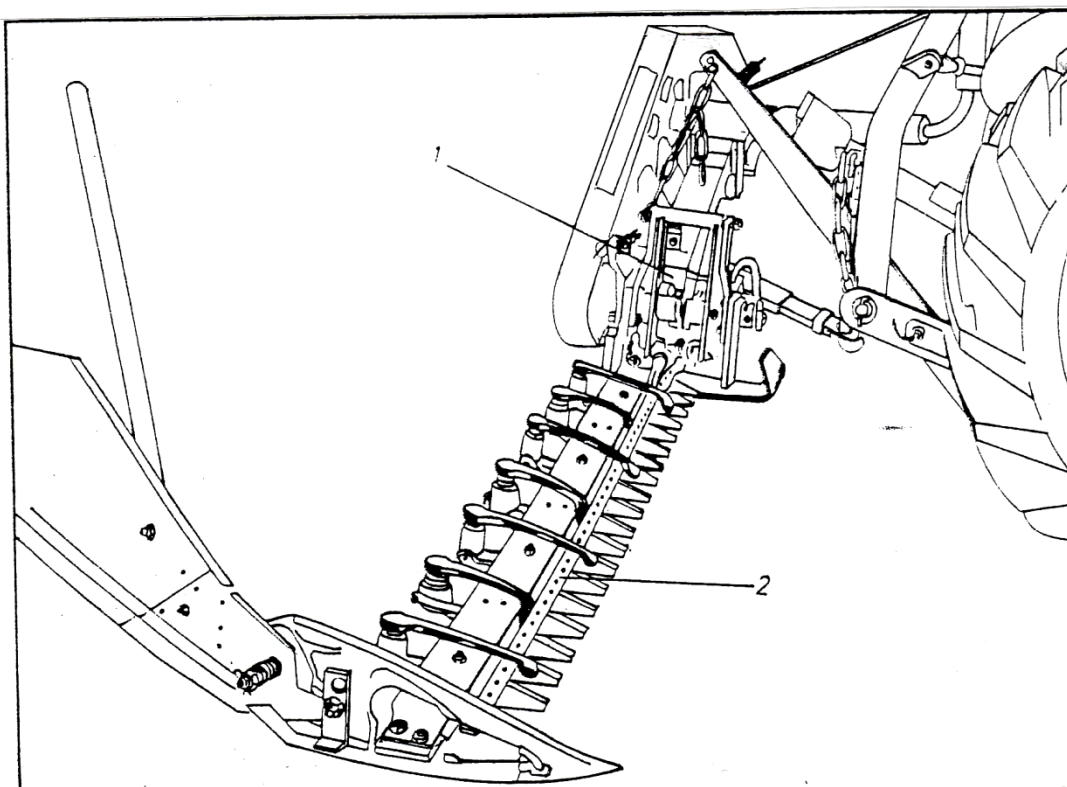


Bild 1.

Den bärande konstruktionen består av kraftöverföringsaxel och hållare för skäraggregatet. Den bärande konstruktionens uppgift är att möjliggöra anslutning till traktorn och bära skäraggregatets hållare med skäraggregatet.

Systemet för överföring av rörelse från traktorns kraftuttag till de rörliga balkarna består av: kraftöverföringsaxel, remtransmission med kilremmar, axel med excenterplattor och ett system av hävarmar. Kraftöverföringsaxeln är i ena änden kopplad till drivaxeln för remtransmissionen, och den andra änden kopplas till traktorns kraftuttag.

Remtransmissionen består av en drivande och en driven remskiva som är sammankopplade med två

kilremmar. Axeln med excenterplattor är i ena änden kopplad till den drivna remskivan och i den andra änden via ett system av hävarmar till de rörliga skärbalkarna.

sida 13

ANSLUTNING AV SLÅTTERMASKIN TILL TRAKTOR

FPM Boljevac

Efter montering av vissa delaggregat i serviceverkstaden levereras slåttermaskinen med två rörliga skärbalkar i transportläge, såsom visas i bild 2.

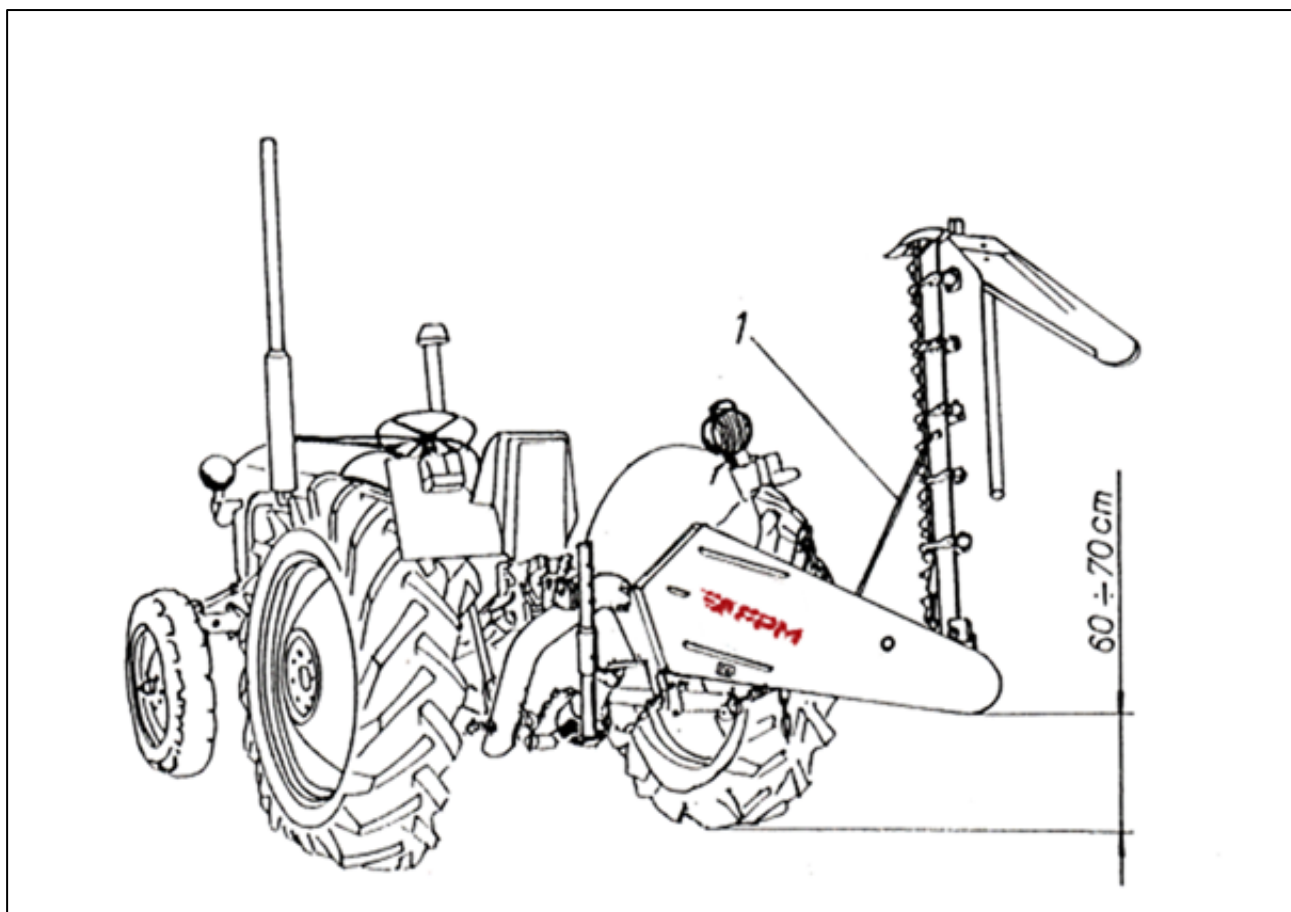


Bild 2.

Anslutning av slåttermaskinen till traktorn sker på följande sätt:

Flytta traktorn bakåt, sänk de nedre traktorlänkarna (pos. 1, bild 3) med hydrauliken till höjden av axeln på anslutningsbultarna på bärande ram och utför anslutningen.

Säkra förbindelsen med låssprintar (pos. 2, bild 3), anslut den övre traktorlänken (pos. 3, bild 3) till den bärande ramen med en bult (pos. 4, bild 3) och säkra med befintlig låssprint.

Efter att dessa moment är utförda, lyft slåttermaskinen från marken med hydrauliken så att höjden från marken till skyddsplåten på remskivan är 60–70 cm och fortsätt med anslutning av kedjan (pos. 5, bild 3).

ANSLUTNING AV SLÅTTERMASKIN TILL TRAKTOR

FPM Boljevac

Fäst kedjehållaren (bild 3, position 6) med en bult som förbinder den övre traktorlänken med fästet på traktorn.

Placera kedjehållaren med kedjan (pos. 5, bild 3) på bulten (pos. 7, bild 3) som finns på ramen och säkra med låssprint (pos. 2, bild 3). Fäst kedjan på kedjehållaren och bestäm kedjans längd så att slåttermaskinen intar rätt läge efter att hydrauliken har avlastats.

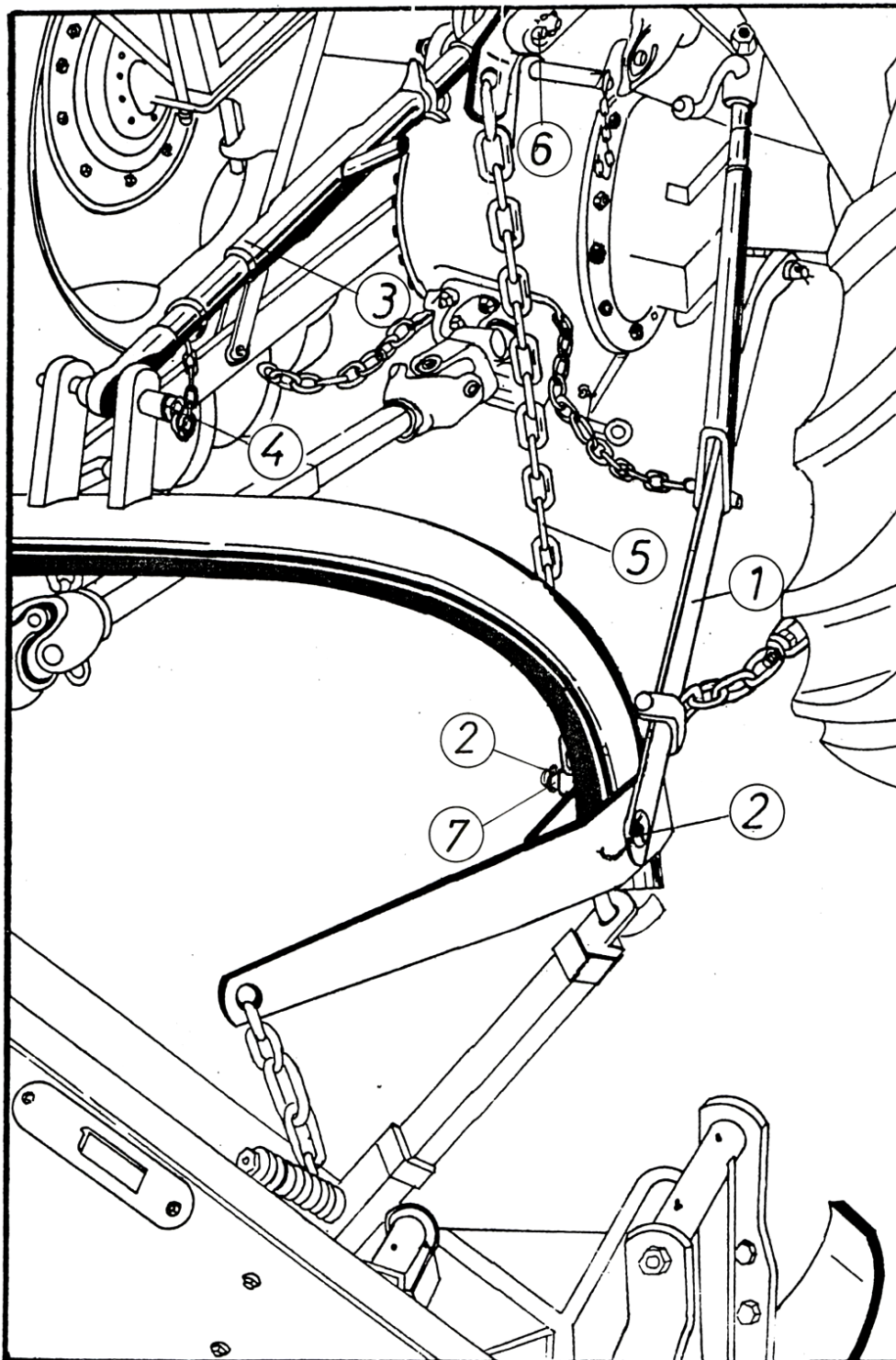


Bild 3.

sida 15

JUSTERING AV SLÅTTERMASKIN FÖR ARBETE

FPM Boljevac

För att säkerställa korrekt funktion av slåttermaskinen måste nödvändiga justeringar utföras innan arbetet påbörjas. Justeringarna ska utföras på en plan yta.

- Frigör hållaren för transportläge (bild 2, pos. 1) och fäst den i fästet på slåttermaskinens ram (bild 4, pos. 1).
- Lyft slåttermaskinen något med hydrauliken så att avlastningskedjan lossnar och koppla bort den (bild 3, pos. 5).
- Sänk hela slåttermaskinen med hydrauliken tills släden ligger stadigt mot marken, och koppla därefter in avlastningskedjan igen (bild 3, position 5). Justera kedjans längd så att den är spänd.
- Lyft slåttermaskinen med hydrauliken så att släden befinner sig 8–10 cm över marken. Placera ett plant föremål med ungefärlig höjd 10 cm under släden. Sänk slåttermaskinen med hydrauliken så att släden vilar på det placerade föremålet.
- Med hjälp av kedjan (bild 4, position 3) och spännaren (bild 4, position 2) justera slåttermaskinen så att skärbalkens spets (bild 5, position 5) vidrör marken.

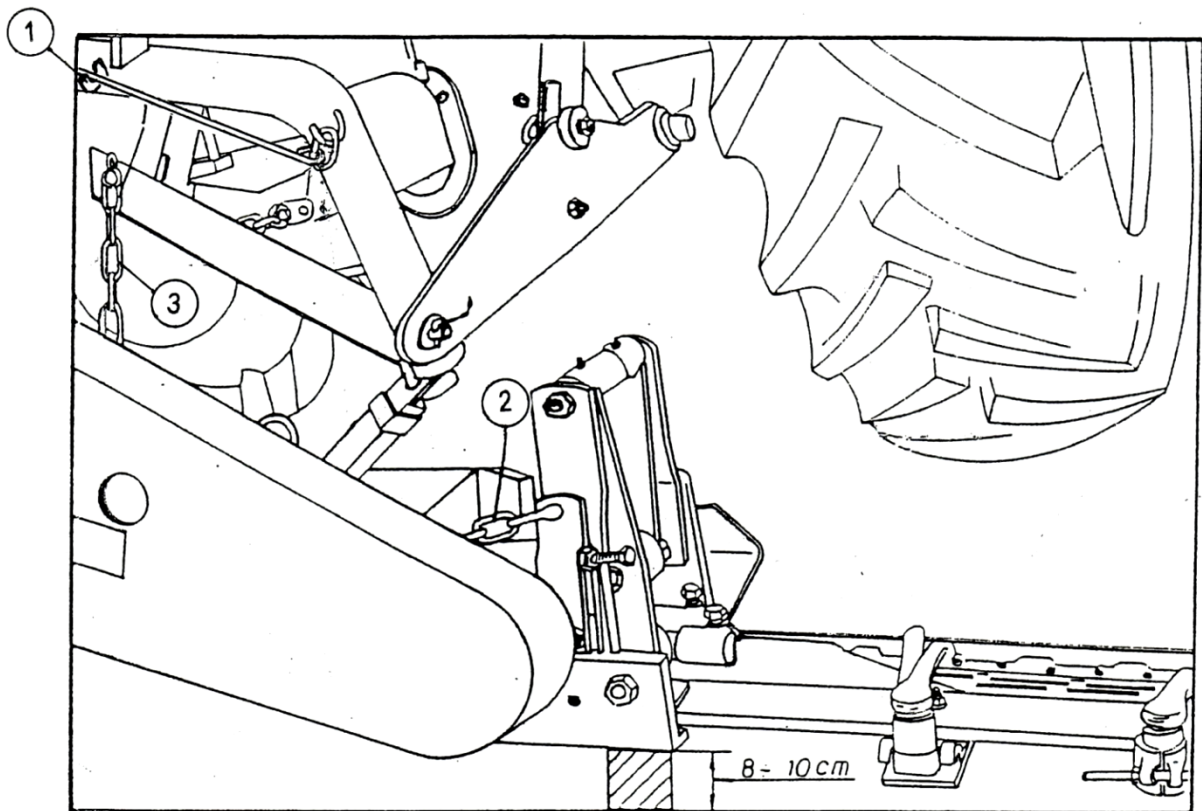


Bild 4.

Kontroll av justeringen utförs genom att med hydrauliken lyfta slåttermaskinen till övre läget och ta bort föremålet som placerats under släden, därefter sänks slåttermaskinen till nedersta läget. Om justeringen är korrekt ska skärbalken ligga mot marken längs hela sin längd, och avlastningskedjan ska vara spänd.

- Skärvinkeln väljs beroende på tillståndet hos den vegetation som slås.
- Snittet i det slagna fodret ska vara så nära vinkelrätt mot stjälken som möjligt. Justering av skärvinkeln görs genom att ändra längden på den övre traktorlänken.

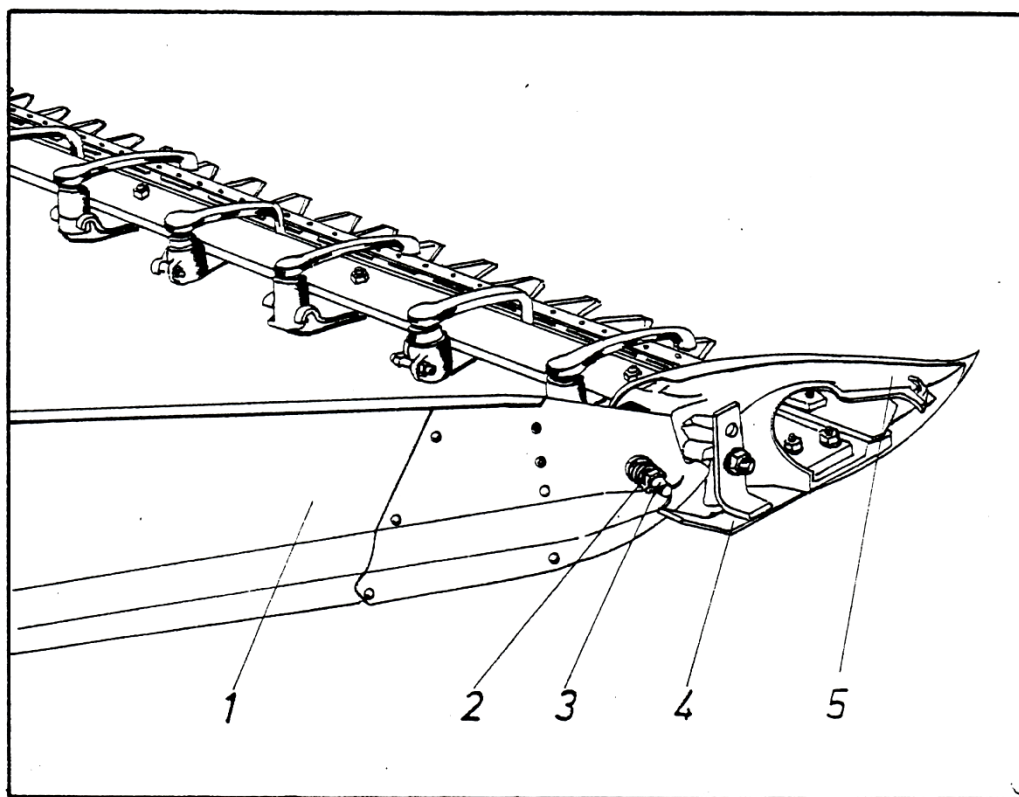


Bild 5.

- Justering av klipphöjden utförs med glidskenor under släden och under spetsen (bild 5, position 4), och ska ligga i intervallet 3–9 cm (rekommenderad höjd 6 cm).
- Utkastarskivan (position 1, bild 5) kopplas till spetsen på skäraggregatet med hjälp av skruv (position 2, bild 5) och mutter (position 3, bild 5).
- Den träbaserade grässtyraren på utkastarskivan placeras i det läge som passar bäst.
- Inställning av säkerhetssystemet för fränkoppling av skäraggregatet vid kontakt med hinder utförs genom åtdragning respektive lossning av muttern på skruven som sitter på balansbalken.
- Kontrollera remspänningen genom öppningen i skyddsplåten och spänn vid behov efter (tillåten nedböjning av remmen är 10 mm).

INNAN DU PÅBÖRJAR ARBETET MED SLÅTTERMASKINEN SKA FÖLJANDE UTFÖRAS:

- Ta bort skyddet på skäraggregatet.
- Kontrollera att alla skruvar är åtdragna. Undantag är muttrarna på skärbalkens hållare (bild 6, pos. 10), som inte får dras åt eftersom detta skulle störa trycket från de övre styrmarna för knivarna.
- Smörj alla smörjnipplar. Smörjning utförs med universalfett.

Innan du börjar slå måste fältet inspekteras och eventuella hinder avlägsnas.

Körhastigheten vid slåtter ligger mellan 4 och 8 km/h, beroende på terräng och vegetationens tillstånd.

Beroende på grödans och markens tillstånd justeras klipphöjden.

Under slåttern ska förhållandena observeras. Om hinder upptäcks ska de avlägsnas och arbetet fortsätta. Slåttern ska utföras med full arbetsbredd för att uppnå full ekonomisk effektivitet.

Om skäraggreatet under arbetet träffar ett dolt hinder kommer säkerhetsanordningen att koppla ur skärbalken. För att fortsätta arbetet måste traktorn stannas och kraftuttaget kopplas ur, därefter körs traktorn något bakåt och slåttermaskinen lyfts med hydrauliken. Genom att svänga skäraggreatet återställs säkerhetssystemet till arbetsläge.

Om säkerhetssystemet kopplar ur under normal drift ska fjädern spännas.

Om skäraggreatet fastnar kommer kilremmarna att slira. Då ska traktorn stannas, slåttermaskinen kopplas ur, traktorn flyttas bakåt och orsaken till blockeringen fastställas från baksidan. Innan arbetet återupptas ska remspänningen kontrolleras.

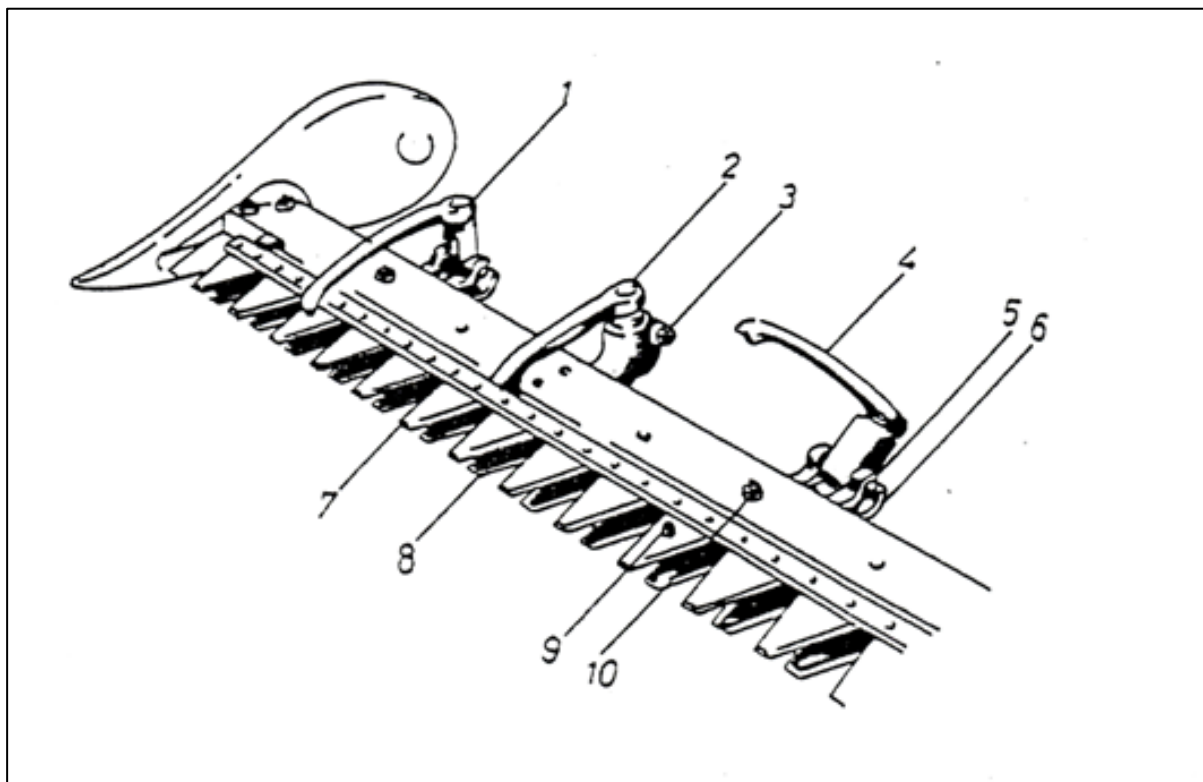
Efter avslutad slåtter ska maskinen förberedas för transport:

- Placera skyddet över skärbalkarna på skäraggreatet.
- Placera skäraggreatet i vertikalt läge och säkra det med hållare och handtag med mutter.

- Slåttermaskinen ska smörjas regelbundet och justeras korrekt. Regelbunden smörjning förlänger dess livslängd.
- Innan arbetet påbörjas ska alla smörjpunkter och övriga glidytor smörjas.

BYTE AV KNIVAR PÅ SLÅTTERMASKINEN (SKÄRBALKAR)

- Lossa skruvarna som fäster skärbalkarna till drivmekanismen (bild 7, pos. 5).
- Vrid de övre styrarmarna (bild 6, pos. 4) bakåt enligt bilden. Om de är svåra att vrida, lossa delvis muttrarna (pos. 10) för att underlätta vridningen.
- För den övre skärbalken åt sidan tills knivhuvudet (yttre hävarmen) är fritt, och ta därefter bort skärbalken.
- Lyft den nedre skärbalken tills hylsan lämnar de nedre styrarmarna (pos. 2, bild 6), för den sedan åt sidan tills knivhuvudet (inre hävarmen) är fritt, och ta bort skärbalken.
- Montering av nya balkar sker i omvänd ordning. Vid montering ska hålen i de övre och nedre styrarmarna fyllas med fett. Muttrarna på position 10 ska åter dras åt och ställas tillbaka i ursprungsläge.

**Bild 6.**

Drivmekanismen överför rörelse via axel, excenterplattor och ett system av hävarmar till skärbalkarna och uppnår upp till 1600 oscillationer/min.

Smörjning utförs med högkvalitativt fett beroende på drifttid och temperatur, men minst var 4:e till 6:e timme.

Tvåarmade hävarmar (bild 7, pos. 1) oscillerar i det övre lagret (bild 7, pos. 2) där bronsbussningar är pressade, och dessa roterar kring excenterbussningar (bild 7, pos. 3) som används för att ställa in spel mellan skärbalkarna i arbetsläge.

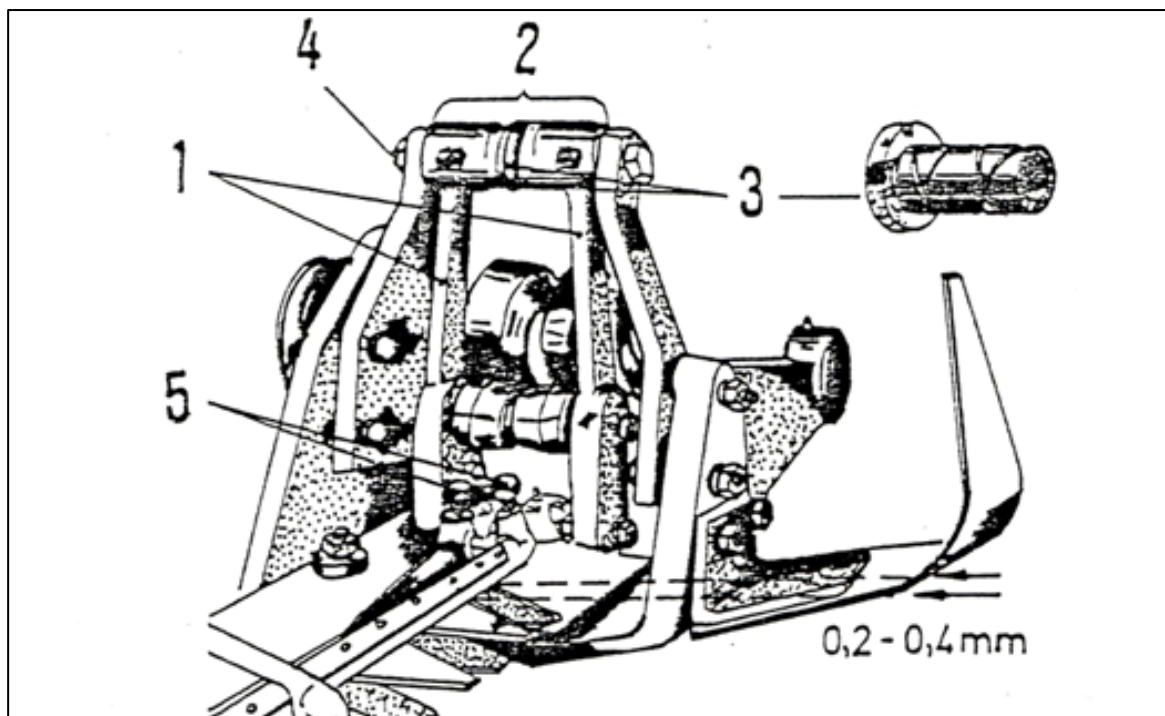


Bild 7.

Skärknivarna i arbetsområdet får inte kollidera med varandra.

Nödvärdigt spel uppnås på följande sätt:

- För skärknivarna till mittläge (bild 8) så att den övre styrcarmen bildar en vinkel på 90° i förhållande till balkens övre kant.
- Lossa kronmuttern (pos. 4, bild 7) på den övre axeln tills excenterbussningarna kan vridas för hand eller med verktyg.
- Vrid excenterbussningen som via den tvåarmade hävarmen bär den övre skärbalken till övre läget.
- Vrid excenterbussningen som via den tvåarmade hävarmen bär den nedre skärbalken tills ett spel på 0,2–0,4 mm uppnås mellan knivarna (lätt kontakt ska vara sådan att inget ljud eller slag uppstår under drift).
- Efter justering, dra åt kronmuttern (pos. 4, bild 7) ordentligt och säkra den med sprint mot självlossning

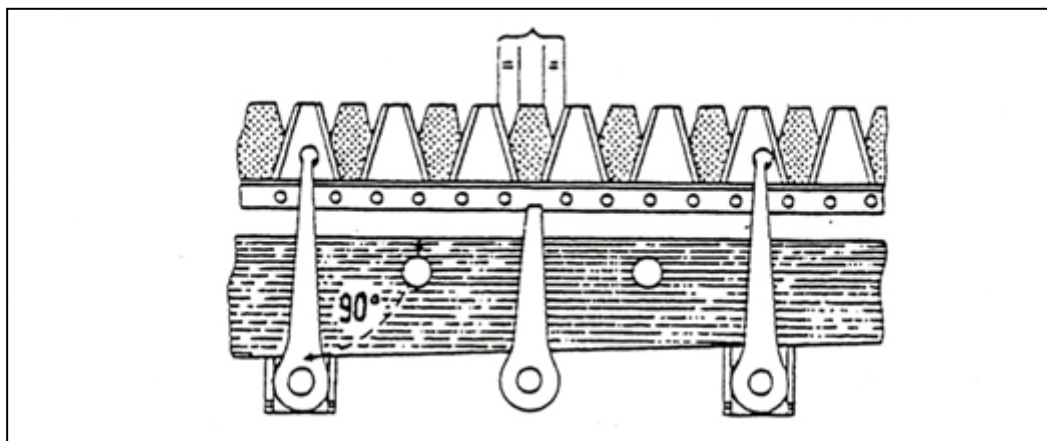


Bild 8.

KNIVSTYRARMAR – ÖVRE

De övre styrarmarna är monterade i enheter med fjädrar (bild 9, pos. 2) och är med hjälp av skruvar och självlåsande muttrar (bild 9, pos. 1) fastsatta på grundbalken.

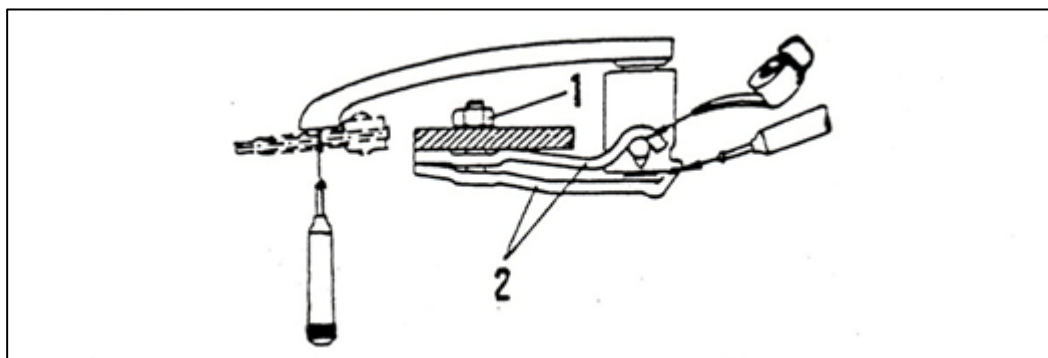


Bild 9.

Trycket från de övre styrarmarna på knivparet uppgår till cirka 12–14 daN per arm, vilket uppnås genom åtdragning eller lossning av muttern (pos. 1, bild 9). Utrymmet mellan fjädrarna ska rengöras oftare och alla friktionsytor ska regelbundet smörjas och oljas.

AKTA: En vridning av muttern (pos. 1, bild 9) med ett halvt varv motsvarar en tryckkraft på cirka 4 daN.

KNIVSTYRARMAR – NEDRE

De nedre styrarmarna (bild 10, position 2) är monterade på hållare där de kan justeras i höjddled (bild 11). Alla styrarmar ska vara placerade på samma höjd i förhållande till grundbalken, och var och en överför tryckkraften från knivparet och håller dem på samma nivå.

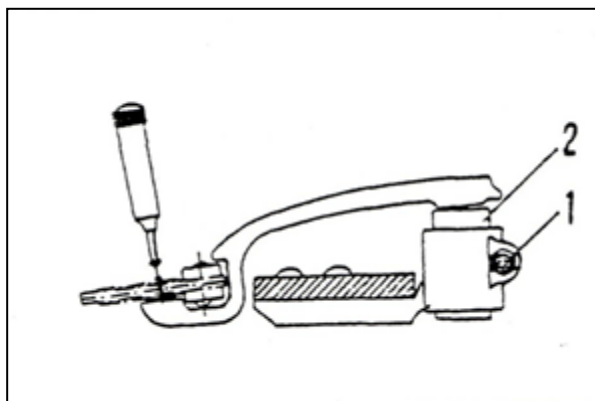


Bild 10.

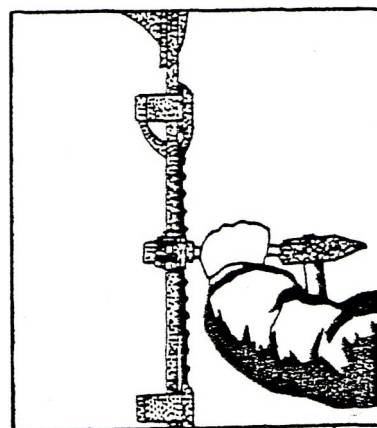


Bild 11.

Utrymmet mellan knivstyrningar och nedre armar ska smörjas periodiskt. De övre och nedre knivstyrarmarna (bild 9 och bild 10) får inte beröra knivarnas baksidor på skärbalkarna. Efter längre tids arbete kan de övre styrarmarna rätas ut. När detta sker ska de justeras och återställas till ursprunglig form, se bild 12, bild 13 och bild 14.

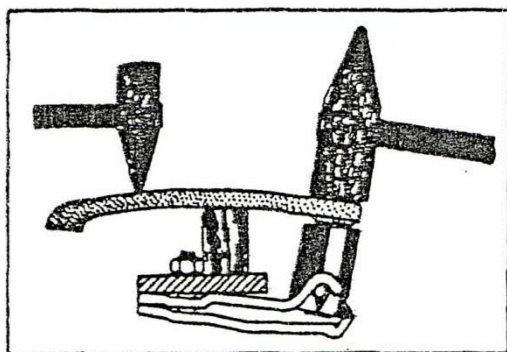


Bild 12.

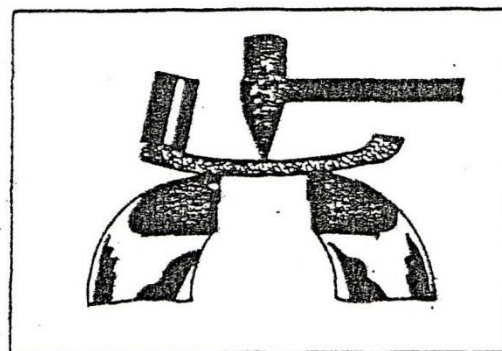


Bild 13.

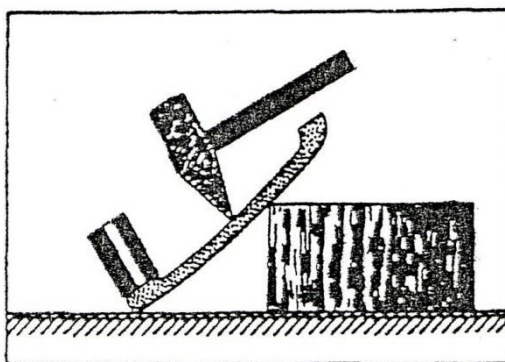


Bild 14.

Skärkniven på skärbalken är tillverkad av högkvalitativt stål och värmebehandlad. Efter en viss tid blir knivens skäreppor slöa. Slöa skäreppor kan slipas för att återfå skärpan. Slipning av knivarna är av stor betydelse för en ren och smidig slätter.

Om möjligt, använd endast justerbara maskiner med lämpliga slipverktyg (KOMAG eller MERC – bild 15 och bild 16).

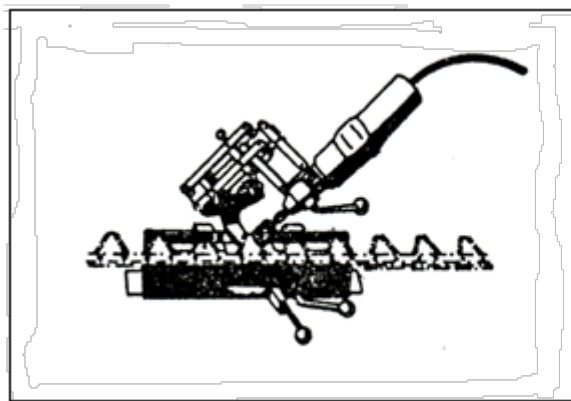


Bild 15

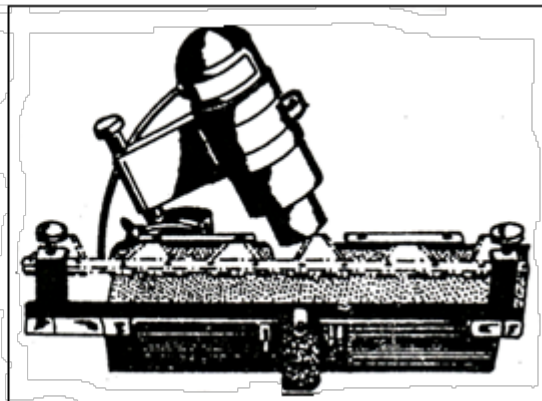


Bild 16

Om någon av de nämnda slipmaskinerna inte finns tillgänglig kan slipning även utföras med en handslipmaskin som på bild 17.

- Vid slipning får knivarna inte överhettas, eftersom de då blir obrukbara.
- Skäreppans spets får inte rundas av (bild 18, position 1).
- Skäreppans profil får inte slipas i bågform (bild 18, position 2).
- Skäreppans profil måste slipas symmetriskt (bild 18, position 3).

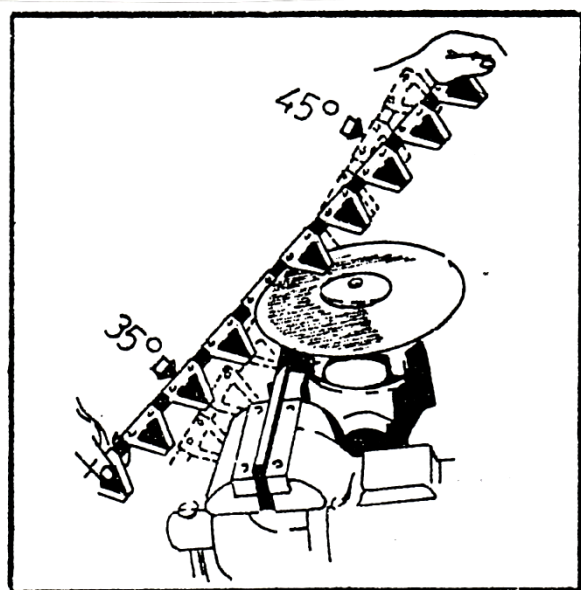


Bild 17.

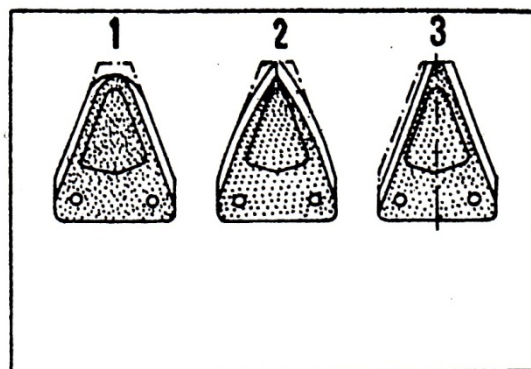


Bild 18.

- Väl och korrekt slipade knivar, se bild 19.
- Knivarna på den övre skärbalken ska överensstämna med knivarna på den nedre skärbalken. Om de överlappar de nedre knivarna med två millimeter (bild 20), måste de övre styrarmarna justeras enligt punkt D.

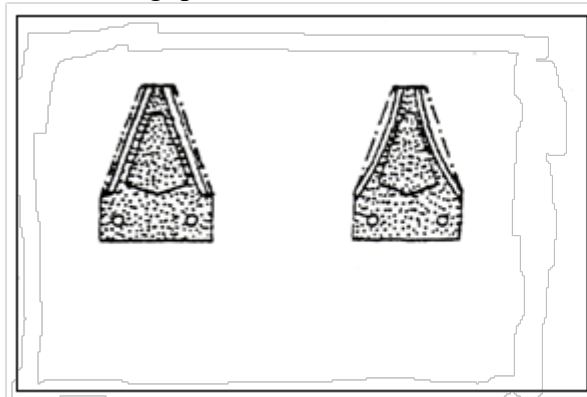


Bild 19.

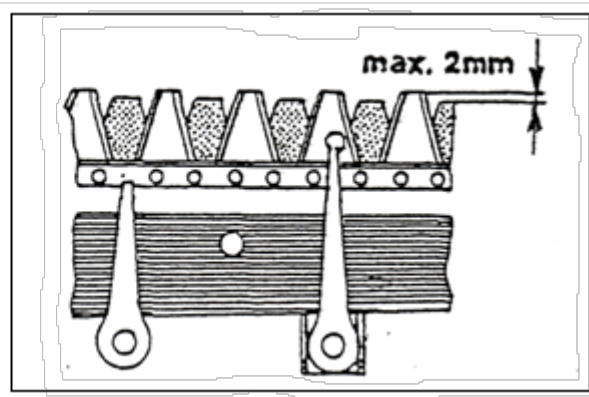


Bild 20.

STYRNINGAR

Styrningen har till uppgift att förhindra att den övre skärbalken hoppar när den stöter på ett hinder (sten eller annat).

Den främre delen av styrningen får inte beröra knivens baksida. Den bakre ytan på styrningen får inte heller beröra skärbalkarnas ytor.

Spåren på styrningen möjliggör justering (bild 21).

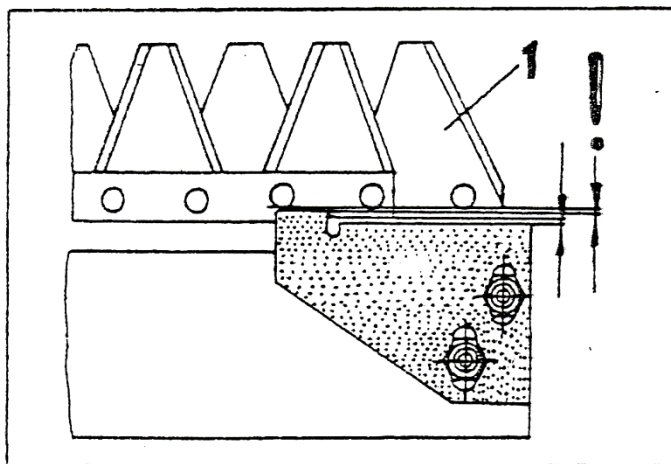


Bild 21.

Om du noggrant har studerat denna handbok och följer de angivna instruktionerna kommer din slättermaskin att ha:

- Oavbruten och kontinuerlig drift.
- Ren slätter.
- Besparingar i bränsle och tid.

Normalt tryck från de övre knivstyrarmarna och vassa knivar = ren slåtter.

Högt tryck och slöa knivar = dålig slåtter, hög belastning på drivdelarna, eventuell knivbrott.

TEKNISKA EGENSKAPER FÖR TRAKTORSLÅTTERMASKIN



| | ••••• ← m → | ▼ | cat | min KW(HP) | RPM | km/h | ha/h | cm | hydraulic | Kg |
|-------------------|-----------------|----|------|------------|-----|------|------|-----|-----------|-----|
| LK 170/2 | 1,7 | 45 | I,II | 18(24) | 540 | 12 | 2 | 3-9 | | 220 |
| LK 170/2 H | 1,7 | 45 | | 2 | | | ✓ | | 228 | |
| LK 190/2 | 1,9 | 51 | I,II | 25(34) | 540 | 12 | 2,3 | 3-9 | | 224 |
| LK 190/2 H | 1,9 | 51 | | | | | 2,3 | | ✓ | 238 |
| LK 225/2 H | 2,25 | 61 | | | | | 3,0 | | ✓ | 255 |

- Instruktion för beställning av reservdelar -

- För beställning av reservdelar eller komponenter, kontakta avdelningen för försäljning av reservdelar.
- Extrautrustning eller tillbehör, vars identifikationsnummer börjar med 1, samt monterings- och bruksanvisning, beställs via avdelningen för maskinförsäljning.

Bilderna på följande sidor visar maskindelar som är markerade med löpnummer.

I texten bredvid bilden anges: maskindelens löpnummer, dess identifikationsnummer, antal i slättermaskinen samt vid behov dimension, standard eller erforderligt åtdragningsmoment.

Var också uppmärksam på ytterligare märkningar på sidorna.

För att undvika missförstånd och felaktig leverans vid beställning av reservdelar ska följande uppgifter alltid anges:

- beteckning och nummer på slättermaskinen (serie, №)
- nummer och namn på reservdelen (fastställs i denna lista)
- antal beställda reservdelar
- önskat leveranssätt (post, express osv.)
- fullständig adress till beställaren (inklusive postnummer)



På din slättermaskin, på plåten som visas på bilden, är serien och fabriksnumret instansade. Garantifall och andra frågor kan inte behandlas utan uppgifter om serien och fabriksnumret.

Vi ber dig att omedelbart efter leverans av maskinen skriva in dessa nummer här i originalet.

ANVÄNDA SYMBOLER FÖR FÖRKORTAD BETECKNING

| | |
|------------------|--------------------------|
| DNO | Extra, valfri utrustning |
| : | För |
| <> | Förutom |
| > | Från till |
| Zam | Ersätter |
| ∅ | Diameter |
| > < | Styrka (tjocklek) |
| T1N | För vingårdstraktorer |
| T1 | För traktorer kat. 1 |
| T2 | För traktorer kat. 2 |
| T3 | För traktorer kat. 3 |
| ←→ | Längd |

| | |
|------------|--|
| Q | Antal (kvantitet) vid behov |
| * | Se anmärkning |
| | Rörelseriktning |
| | Rotationsriktning |
| | Sats av delar & komponenter |
| ZA | Ersätts med en eller flera delar |
| Z | Antal tänder |
| D.P | Tjocklek på bricka (mellanlägg) |
| DPS | Tjocklek på bricka för att minska spel |

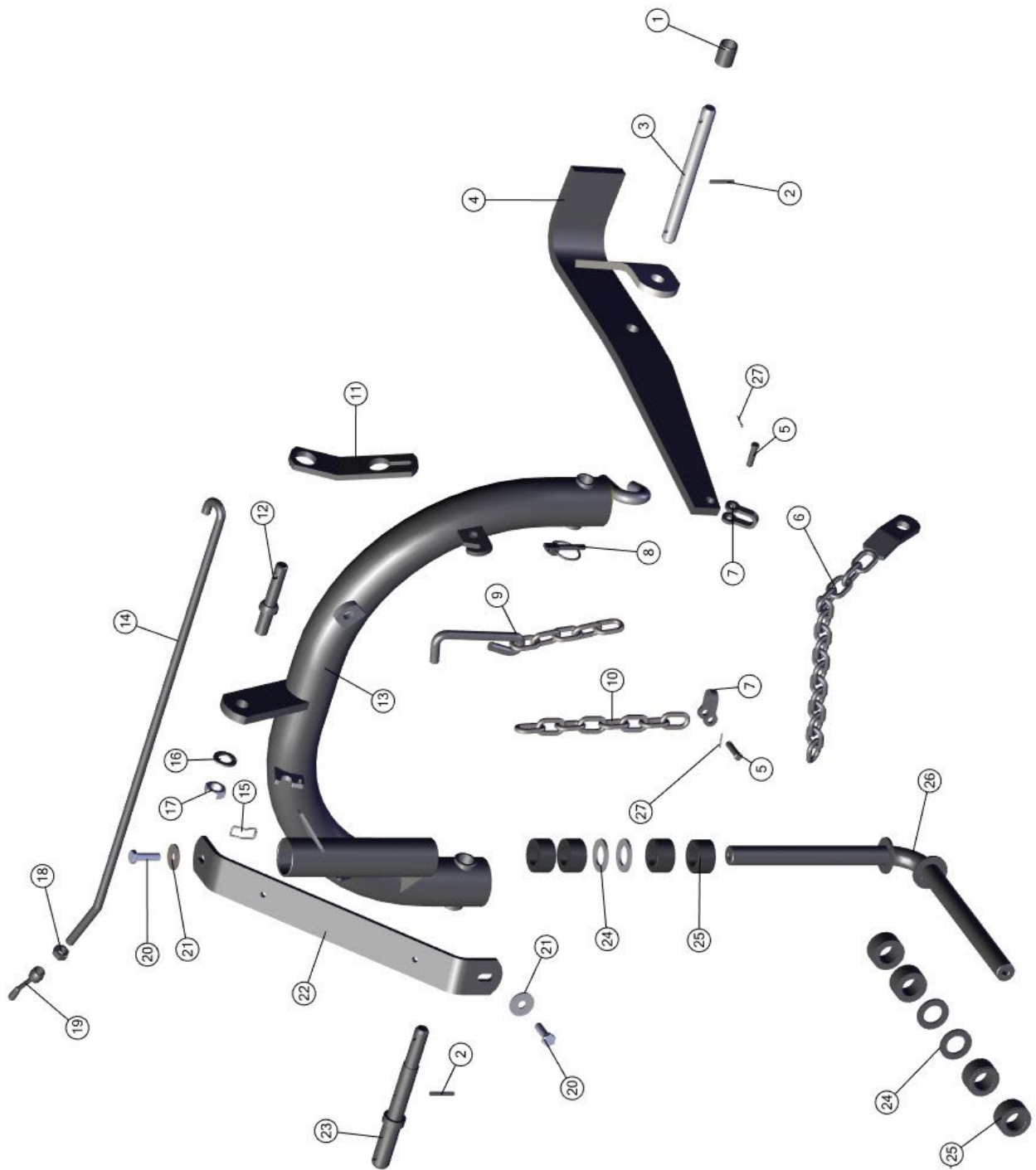


Bild 1

| Nummer | Namn | Beteckning | Ident | Antal |
|--------|--|------------|-------|-------|
| 1 | BUSSNING | 627.10.108 | 5724 | 1 |
| 2 | SPRINT 6x40 | 021.10.017 | 5464 | 2 |
| 3 | ANSLUTNINGSPUNKT | 627.13.022 | 5110 | 1 |
| 4* | LYFTBALK - z.s. | 627.14.395 | 23924 | 1 |
| 4** | LYFTBALK - z.s. | 627.13.019 | 5095 | 1 |
| 5 | AXELTAPP | 627.13.883 | 46617 | 2 |
| 6 | KEDJEHÅLLARE - z.s. | 627.12.842 | 6340 | 1 |
| 7 | LÅSKROPP | 627.13.882 | 17433 | 2 |
| 8 | FÄLLBAR SPRINT 12x45 | 611.20.010 | 23897 | 1 |
| 9 | KROK FÖR TRANSPORTLÄGE - z.s. | 627.13.050 | 5149 | 1 |
| 10 | KEDJA 8 - L=294 - 7 länkar | 627.13.052 | 5151 | 1 |
| 11 | KEDJESPÄNNARE | 627.12.838 | 6339 | 1 |
| 12 | TOPPLÄNKSFÄSTE | 627.16.404 | 50072 | 1 |
| 13 | BÄRANDE RAM – z.s. | 627.16.400 | 50087 | 1 |
| 14 | HÅLLARE FÖR SLÅTTERBALK I VERTIKALT LÄGE | 627.13.075 | 5111 | 1 |
| 15 | LÄSSPRINT | 627.10.251 | 6607 | 1 |
| 16 | BRICKA B20 | 021.22.005 | 5442 | 1 |
| 17 | MUTTER M20x1.5-6H | 020.06.010 | 4641 | 1 |
| 18 | MUTTER M14-6H | 020.06.010 | 5340 | 1 |
| 19 | MUTTER | 627.13.258 | 5098 | 1 |
| 20 | SKRUV M12x40-6g | 020.00.001 | 10820 | 2 |
| 21 | BRICKA A12 | 021.20.004 | 18527 | 2 |
| 22 | FÖRSTÄRKNING | 627.13.016 | 5109 | 1 |
| 23 | ANSLUTNINGSPUNKT | 627.16.401 | 50069 | 1 |
| 24 | DISTANSBRICKA | 627.13.033 | 5107 | 4 |
| 25 | GUMMIINSATS | 627.13.034 | 5108 | 8 |
| 26 | VINKELHÅLLARE – z.s. | 627.13.018 | 5094 | 1 |
| 27 | SAXPINNE 3.2x20 | 021.13.001 | 2466 | 2 |

Tabell 1 (Bild 1)

* - HYDRAULISKT LYFTSYSTEM

** - MEKANISKT LYFTSYSTEM

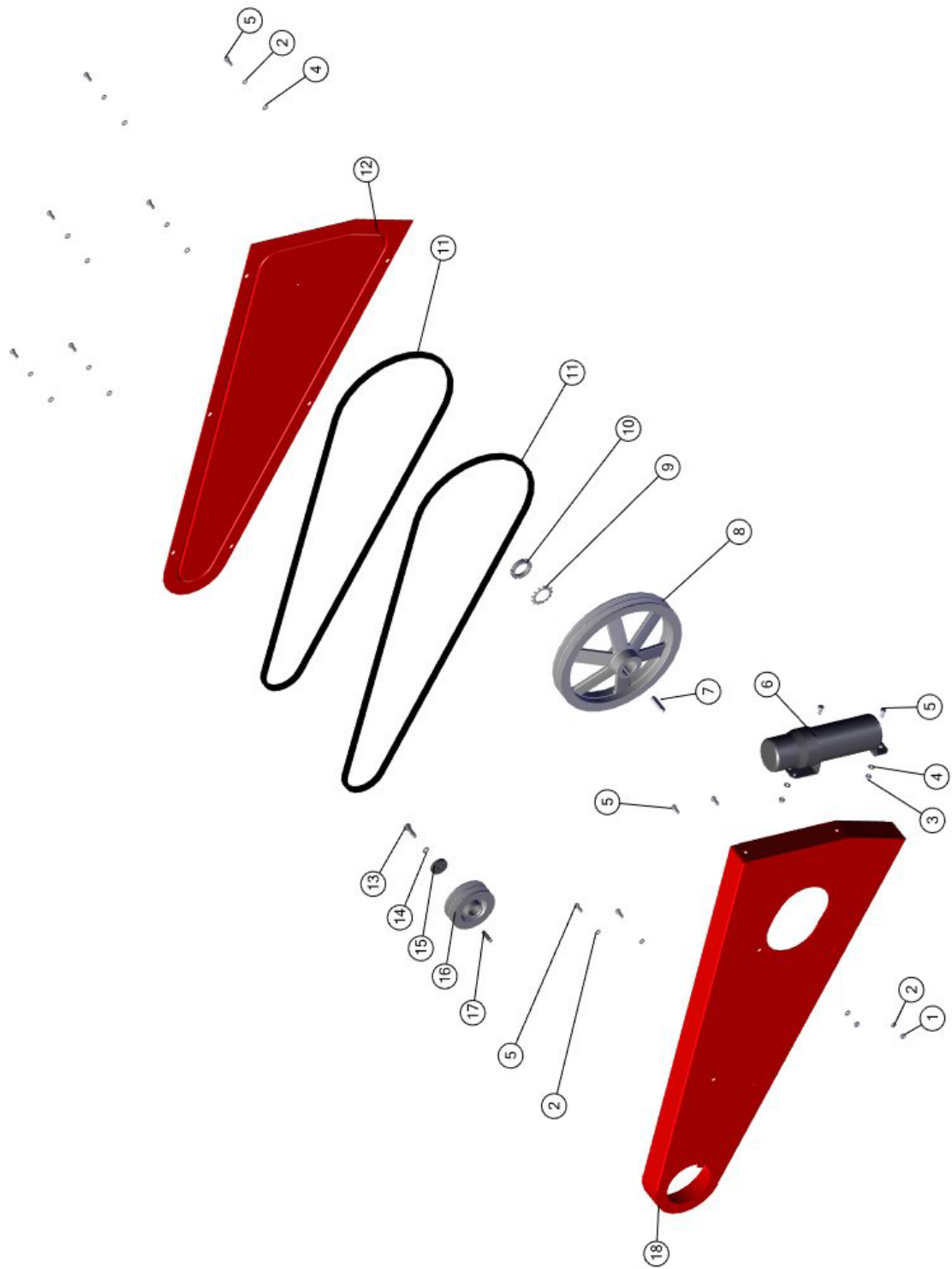


Bild 2

| Num | Namn | Beteckning | Ident | Antal |
|-----|-----------------------------|------------|--------|-------|
| 1 | MUTTER M8-6H | 020.06.010 | 60 | 2 |
| 2 | BRICKA B8 | 021.22.005 | 70 | 10 |
| 3 | MUTTER M8-6H | 020.06.011 | 2444 | 2 |
| 4 | BRICKA A8 | 021.20.001 | 65 | 2 |
| 5 | SKRUV M8x20-6g | 020.00.001 | 9985 | 12 |
| 6 | PLASTLÅDA FÖR DOKUMENTATION | 000.00.000 | 111014 | 1 |
| 7 | KIL A12x8x56 | 021.14.001 | 5335 | 1 |
| 8 | DRIVREMSKIVA | 627.12.008 | 5195 | 1 |
| 9 | BRICKA 40 | 021.22.009 | 5326 | 1 |
| 10 | MUTTER KM8 | 020.06.007 | 5337 | 1 |
| 11 | KILREMM 17x2400 | 038.51.002 | 9891 | 2 |
| 12 | SKYDDSPLÅT – FRAM | 627.16.222 | 46656 | 1 |
| 13 | SKRUV M10x35-6g | 020.00.001 | 12881 | 1 |
| 14 | BRICKA B10 | 021.22.005 | 71 | 1 |
| 15 | BRICKA 11x45x8 | 627.13.519 | 5376 | 1 |
| 16 | DRIVEN REMSKIVA | 627.13.515 | 5375 | 1 |
| 17 | KIL 10x8x40 | 021.14.001 | 77 | 1 |
| 18 | SKYDDSPLÅT BAK – z.s. | 627.16.525 | 51410 | 1 |

Tabell 2 (Bild 2)

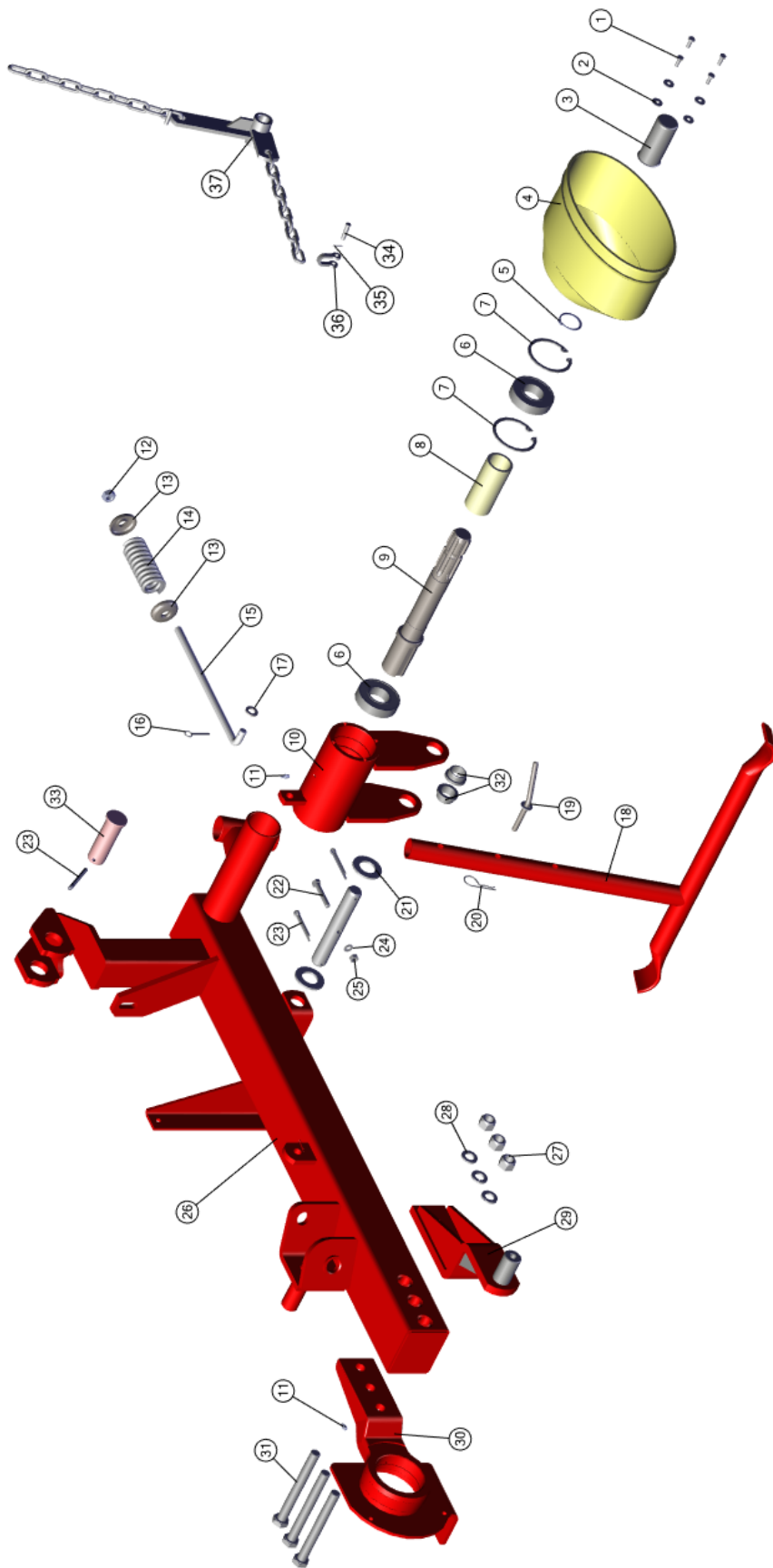


Bild 3
strana 31

| Num | Namn | Beteckning | Ident | Antal |
|-----|---------------------------------|------------|--------|-------|
| 1 | SKRUV M6x16-6g | 020.00.001 | 42205 | 4 |
| 2 | BRICKA A6 | 021.20.001 | 19099 | 4 |
| 3 | KÅPA FÖR KRAFTÖVERFÖRINGSAXEL | 627.15.130 | 37132 | 1 |
| 4 | SKYDD FÖR KRAFTÖVERFÖRINGSAXEL | 627.20.268 | 111017 | 1 |
| 5 | SNAPPRING 35 | 021.23.002 | 88 | 1 |
| 6 | LAGER 6207 | 022.31.001 | 5370 | 2 |
| 7 | SNAPPRING 72 | 021.23.005 | 4233 | 2 |
| 8 | DISTANSSLEEV | 627.10.536 | 5920 | 1 |
| 9 | KRAFTÖVERFÖRINGSAXEL | 627.10.576 | 5922 | 1 |
| 10 | HÅLLARE FÖR DRIVREMSKIVA – z.s. | 627.12.895 | 5097 | 1 |
| 11 | SMÖRNIPPEL AM6 | 020.16.001 | 2392 | 2 |
| 12 | MUTTER M12-6H | 020.06.010 | 62 | 1 |
| 13 | FJÄDERFÄSTE | 627.10.617 | 5804 | 2 |
| 14 | TRYCKFJÄDER | 627.10.618 | 7952 | 1 |
| 15 | SPÄNNSTÅNG | 627.10.615 | 5802 | 1 |
| 16 | SAXPINNE 4x32 | 021.13.001 | 5822 | 1 |
| 17 | BRICKA A12 | 021.20.001 | 66 | 1 |
| 18 | STÖDFOT – z.s. | 627.12.049 | 4022 | 1 |
| 19 | HÅLLARE – z.s. | 627.12.682 | 6049 | 1 |
| 20 | SÅKRING-R | 805.40.784 | 6623 | 1 |
| 21 | BRICKA B27 | 021.20.001 | 7947 | 2 |
| 22 | SKRUV M8x50-6g | 020.00.001 | 9655 | 1 |
| 23 | SAXPINNE 6,3x45 | 021.13.001 | 4088 | 3 |
| 24 | BRICKA B8 | 021.22.005 | 70 | 1 |
| 25 | MUTTER M8-6H | 020.06.010 | 60 | 1 |
| 26 | FÄSTE FÖR ANSLUTNINGSRAM – z.s. | 627.16.665 | 56694 | 1 |
| 27 | MUTTER M16-6H | 020.06.011 | 23131 | 3 |
| 28 | BRICKA B16 | 021.22.005 | 2420 | 3 |
| 29 | HÅLLARE – z.s. | 627.13.070 | 5090 | 1 |
| 30 | GAFFEL MED SKYDD – z.s. | 627.17.535 | 93945 | 1 |
| 31 | SKRUV M16x150-6g | 020.00.001 | 5383 | 3 |
| 32 | BUSSNING | 627.10.545 | 5921 | 2 |
| 33 | CYLINDERTAPP Ø30 | 627.19.430 | 110433 | 1 |
| 34* | AXELTAPP | 627.13.883 | 46617 | 1 |
| 35* | SAXPINNE 3.2x20 | 021.13.001 | 2466 | 1 |
| 36* | LÅSKROPP | 627.13.882 | 17433 | 1 |
| 37* | LYFTSYSTEM – z.s. | 627.13.044 | 5092 | 1 |

Tabell 3 (Bild 3)

* - MEKANISKT LYFTSYSTEM

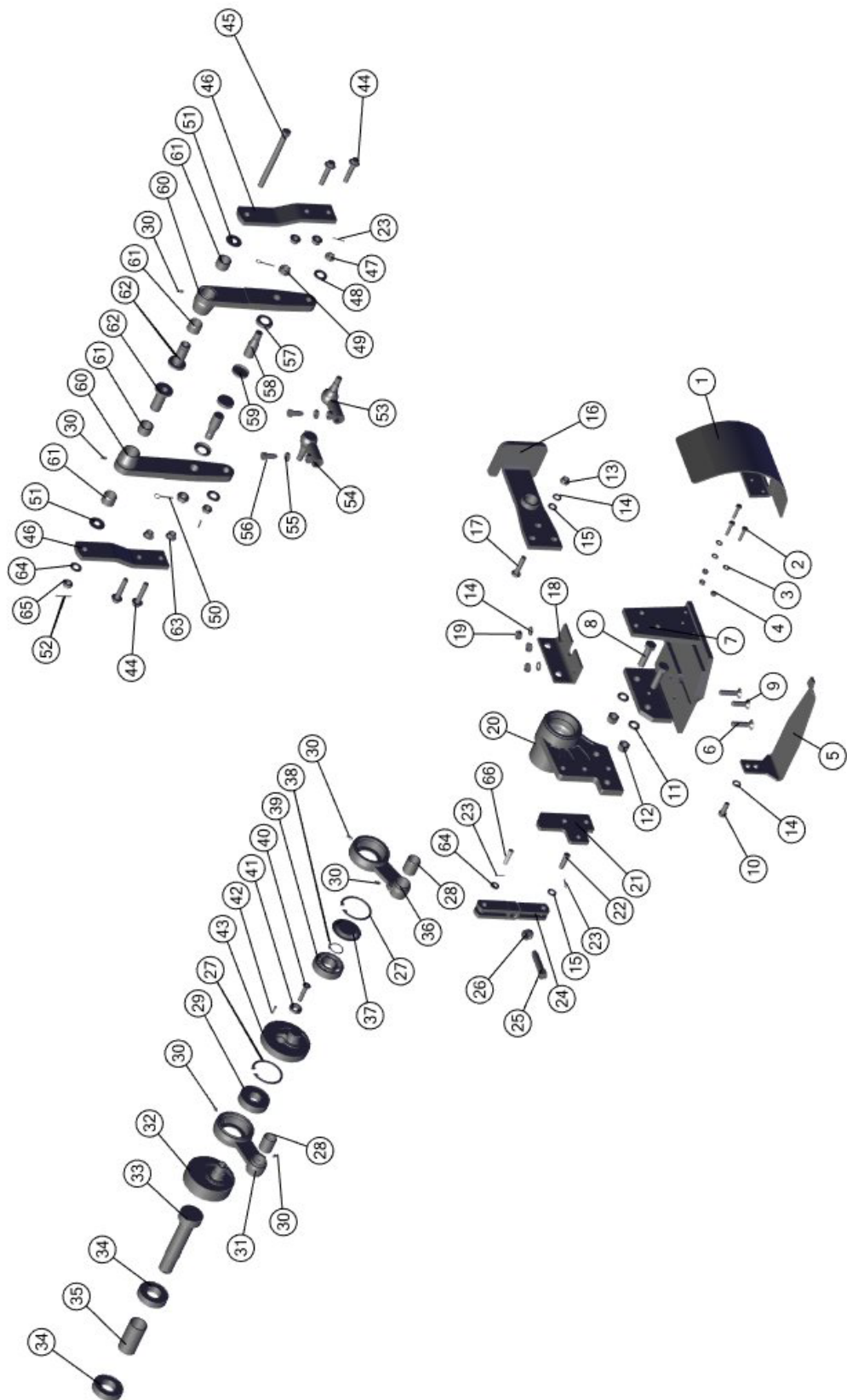


Bild 4

| Num | Namn | Beteckning | Ident | Antal |
|------|---------------------------|------------|--------|-------|
| 1 | GRÄSVÄNDARE | 627.16.518 | 51360 | 1 |
| 2 | SKRUV M8x35-6g | 020.00.001 | 5708 | 3 |
| 3 | BRICKA A8 | 021.20.001 | 65 | 3 |
| 4 | MUTTER M8-6H | 020.06.010 | 60 | 3 |
| 5 | GLIDSKO | 627.16.523 | 51453 | 1 |
| 6 | SKRUV M12x50-6g | 020.00.015 | 5517 | 2 |
| 7 | SLÄDE – z.s. | 627.16.515 | 51331 | 1 |
| 8 | SKRUV M16x70-6g | 020.00.001 | 20837 | 2 |
| 9 | SKRUV M12x40-6g | 020.00.015 | 8119 | 1 |
| 10 | SKRUV M12x35-6g | 020.00.001 | 56 | 1 |
| 11 | BRICKA B16 | 021.22.005 | 2420 | 2 |
| 12 | MUTTER M16-6H | 020.06.011 | 23131 | 2 |
| 13 | MUTTER M12-6H | 020.07.005 | 4671 | 1 |
| 14 | BRICKA B12 | 021.22.005 | 72 | 3 |
| 15 | BRICKA A12 | 021.20.001 | 66 | 2 |
| 16 | GAFFEL – z.s. | 627.17.533 | 93943 | 1 |
| 17 | SKRUV M12x50-6g | 020.00.001 | 2977 | 1 |
| 18 | VINKELHÅLLARE | 627.10.841 | 5203 | 1 |
| 19 | MUTTER M12-6H | 020.06.010 | 62 | 3 |
| 20 | HUS | 627.12.724 | 5265 | 1 |
| 21 | HÅLLARE 2RL | 627.20.629 | 113395 | 1 |
| 22 | TAPP | 627.10.968 | 6627 | 1 |
| 23 | SAXPINNE 4x25 | 021.13.001 | 5727 | 4 |
| 24* | DUBBELARMAD JUSTERINGSARM | 627.16.664 | 56698 | 1 |
| 24** | DUBBELARMAD JUSTERINGSARM | 627.10.967 | 6626 | 1 |
| 25 | SKRUV M16x65-6g | 020.00.038 | 5512 | 1 |
| 26 | MUTTER M16-6H | 020.06.010 | 63 | 1 |
| 27 | SNAPPRING 72 | 021.23.005 | 4233 | 2 |
| 28 | GLIDLAGER | 627.20.654 | 113873 | 2 |
| 29 | LAGER 6306 | 022.31.001 | 11266 | 1 |
| 30 | SMÖRNIPPEL AM6 | 020.16.001 | 2392 | 6 |
| 31 | VÄNSTER ARM | 627.12.375 | 5223 | 1 |
| 32 | EXCENTERPLATTA I | 627.12.368 | 5279 | 1 |
| 33 | AXEL | 627.13.516 | 5300 | 1 |
| 34 | LAGER 6207Z | 022.31.001 | 5370 | 2 |
| 35 | MELLANDEL | 627.10.863 | 5267 | 1 |

| | | | | |
|-----|----------------------------------|------------|--------|---|
| 36 | HÖGER ARM | 627.12.374 | 5226 | 1 |
| 37 | KÅPA | 627.12.385 | 5286 | 1 |
| 38 | SNAPPRING 30 | 021.23.002 | 5578 | 1 |
| 39 | LAGER 6306 | 022.31.001 | 11266 | 1 |
| 40 | SKRUV M10x50-6g | 020.00.006 | 5576 | 1 |
| 41 | MELLANLÄGG | 627.12.384 | 5284 | 1 |
| 42 | KIL | 627.12.387 | 10951 | 1 |
| 43 | EXCENTERPLATTA | 627.12.369 | 5282 | 1 |
| 44 | SKRUV M12x1.5x60 | 020.00.003 | 101785 | 4 |
| 45 | SPECIALSKRUV – z.s. | 627.12.389 | 5207 | 1 |
| 46 | HÅLLARE FÖR DUBBELARMAD POLUGA | 627.10.781 | 5208 | 2 |
| 47 | MUTTER M14x1.5-6H | 020.06.014 | 5496 | 2 |
| 48 | BRICKA A16 | 021.20.001 | 68 | 2 |
| 49 | MUTTER M18x1.5-6H | 020.06.014 | 5622 | 2 |
| 50 | SAXPINNE 4x32 | 021.13.001 | 5822 | 2 |
| 51 | BRICKA 14.5x38x2 | 627.12.390 | 5209 | 2 |
| 52 | SAXPINNE 3.2x30 | 021.13.001 | 2556 | 1 |
| 53 | KULLED – HÖGER | 627.13.520 | 5255 | 1 |
| 54 | KULLED – VÄNSTER | 627.13.468 | 5254 | 1 |
| 55 | MUTTER M12-6H | 020.06.010 | 15122 | 2 |
| 56 | SKRUV M12x30-6g | 627.20.282 | 111451 | 2 |
| 57 | TÄTNINGSRING | 627.12.377 | 5289 | 2 |
| 58 | HYLSA | 627.13.517 | 5312 | 2 |
| 59 | KÅPA | 627.12.386 | 5287 | 2 |
| 60 | DUBBELARM | 627.13.518 | 6631 | 2 |
| 61 | GLIDLAGER | 627.20.630 | 113399 | 4 |
| 62 | EXCENTERBUSSNING | 627.12.392 | 5210 | 2 |
| 63 | MUTTER M12x1,5-6H | 020.06.010 | 101786 | 4 |
| 64 | BRICKA A14 | 021.20.001 | 67 | 2 |
| 65 | MUTTER M14x1.5-6H | 020.06.014 | 5496 | 1 |
| 66* | CYLINDERTAPP FÖR HYDRAULCYLINDER | 627.16.534 | 51530 | 1 |

Tabell 4 (Bild 4)

* - HYDRAULISKT LYFTSYSTEM

** - MEKANISKT LYFTSYSTEM

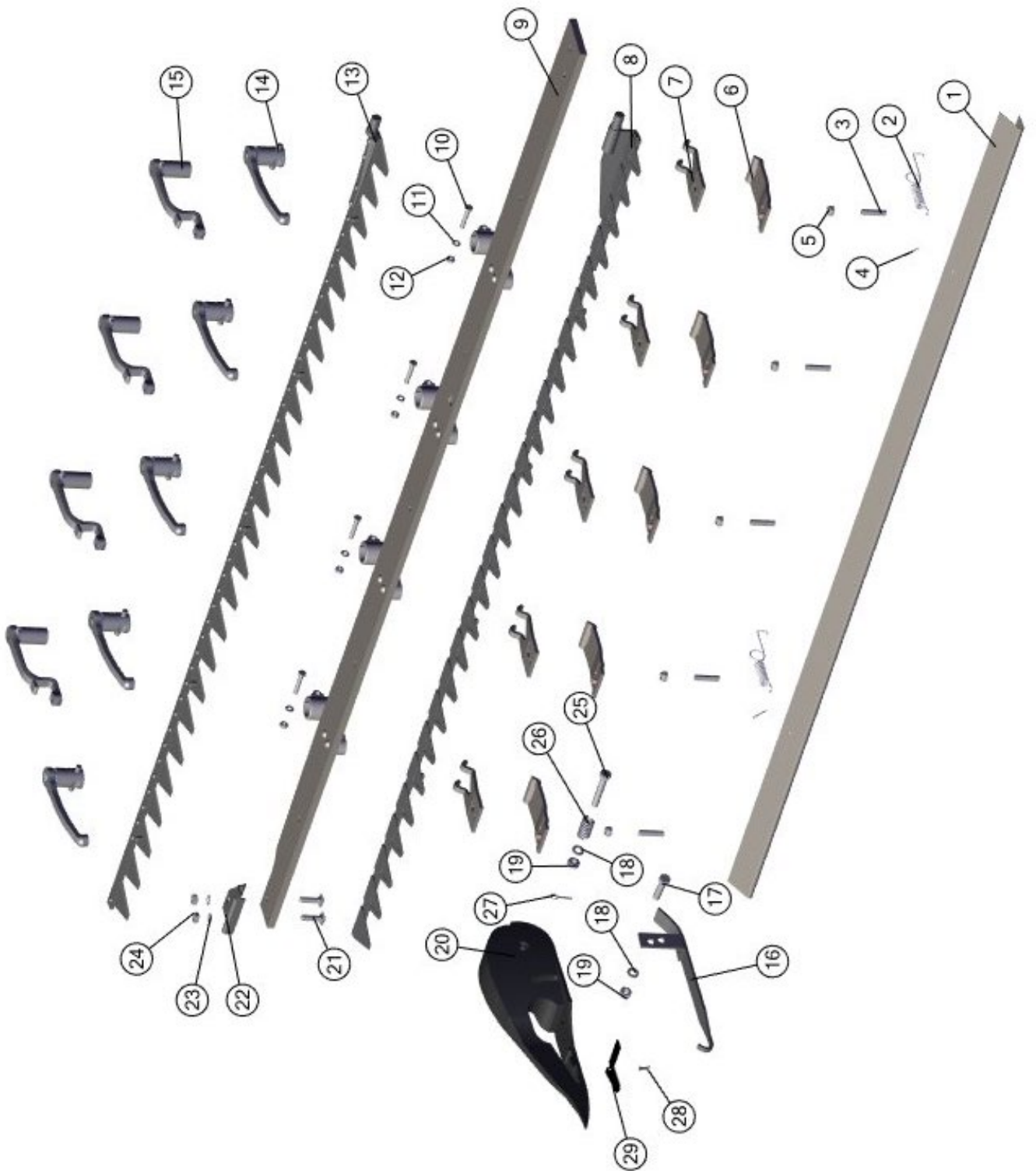


Bild 5

| Num | Namn | Beteckning | Ident | Antal |
|------|----------------------------------|------------|-------|-------|
| 1* | SKYDD 1,7 m | 627.16.529 | 51509 | 1 |
| 1** | SKYDD 1,9 m | 627.16.531 | 51514 | 1 |
| 2 | FJÄDER | 850.12.032 | 10949 | 2 |
| 3* | SKRUV M10x40-6g | 020.00.029 | 10718 | 4 |
| 3** | SKRUV M10x40-6g | 020.00.029 | 10718 | 5 |
| 4 | SAXPINNE 3.2x32 | 021.13.001 | 18128 | 2 |
| 5* | MUTTER M10-6H | 020.06.011 | 2208 | 4 |
| 5** | MUTTER M10-6H | 020.06.011 | 2208 | 5 |
| 6* | NEDRE FJÄDER 267.2800 | 627.12.068 | 50941 | 4 |
| 6** | NEDRE FJÄDER 267.2800 | 627.12.068 | 50941 | 5 |
| 7* | ÖVRE FJÄDER 267.2700 | 627.12.069 | 50942 | 4 |
| 7** | ÖVRE FJÄDER 267.2700 | 627.12.069 | 50942 | 5 |
| 8* | NEDRE SKÄRBALK 1,7 m – KNIVENHET | 627.16.574 | 53470 | 1 |
| 8** | NEDRE SKÄRBALK 1,9 m – KNIVENHET | 627.16.578 | 53487 | 1 |
| 9* | GRUNDBALK 1,7 m – MONTERING | 627.16.452 | 50936 | 1 |
| 9** | GRUNDBALK 1,9 m – MONTERING | 627.16.462 | 50950 | 1 |
| 10* | SKRUV M8x45-6g | 020.00.001 | 2495 | 4 |
| 10** | SKRUV M8x45-6g | 020.00.001 | 2495 | 5 |
| 11* | BRICKA B8 | 021.22.005 | 70 | 4 |
| 11** | BRICKA B8 | 021.22.005 | 70 | 5 |
| 12* | MUTTER M8-6H | 020.06.010 | 60 | 4 |
| 12** | MUTTER M8-6H | 020.06.010 | 60 | 5 |
| 13* | ÖVRE SKÄRBALK 1,7 m SLÄT KNIV | 627.16.573 | 53469 | 1 |
| 13** | ÖVRE SKÄRBALK 1,9 m SLÄT KNIV | 627.16.576 | 53481 | 1 |
| 14* | KNIVSTYRARM ÖVRE | 627.10.827 | 50940 | 4 |
| 14** | KNIVSTYRARM ÖVRE | 627.10.827 | 50940 | 5 |
| 15* | KNIVSTYRARM NEDRE | 627.10.818 | 50953 | 3 |
| 15** | KNIVSTYRARM NEDRE | 627.10.818 | 50953 | 4 |
| 16 | HÖGER GLIDSKO – z.s. | 850.42.130 | 4784 | 1 |
| 17 | SKRUV M12x50-6g | 020.00.001 | 2977 | 1 |
| 18 | BRICKA A12 | 021.20.001 | 66 | 2 |
| 19 | MUTTER M12-6H | 020.06.010 | 62 | 2 |
| 20 | HÖGER SLÄDE | 627.10.885 | 5291 | 1 |
| 21 | SKRUV M10x38-6g | 020.00.023 | 5493 | 2 |
| 22 | STYRNING | 627.12.085 | 5201 | 1 |
| 23 | BRICKA 10 | 021.20.001 | 4635 | 2 |

| | | | | |
|----|---------------------|------------|-------|---|
| 24 | MUTTER M10-6H | 020.06.010 | 61 | 2 |
| 25 | BULT M12x70 | 627.10.708 | 6619 | 1 |
| 26 | FJÄDER | 850.12.033 | 10950 | 1 |
| 27 | SAXPINNE 4x25 | 021.13.001 | 5727 | 1 |
| 28 | NIT 5x22 | 021.12.005 | 4802 | 1 |
| 29 | KNIVSPETS FÖR KLJUN | 804.90.739 | 5292 | 1 |

Tabell 5 (Bild 5)

* - LK 170/2 (FPM 627.119) – 1,7m; LK170/2H (FPM 627.144) – 1,7m

** - LK 190/2 (FPM 627.120) – 1,9m; LK190/2H (FPM 627.145) – 1,9m



Bild 6

LISTA ÖVER RESERVDELAR (SKÄRAGGREGAT 1,9 m och 2,25 m – med förstärkning) FPM Boljevac

| Num | Namn | Beteckning | Ident | Antal |
|------|----------------------------------|------------|--------|-------|
| 1* | SKYDD 1,9 m | 627.16.531 | 51514 | 1 |
| 1** | SKYDD 2,25 m – z.s. | 627.17.676 | 95025 | 1 |
| 2 | SAXPINNE 3.2x32 | 021.13.001 | 18128 | 2 |
| 3 | FJÄDER | 850.12.032 | 10949 | 2 |
| 4 | SKRUV M10x35-6g | 020.00.006 | 110394 | 7 |
| 5 | SKRUV M10x50-6g | 020.00.006 | 5576 | 8 |
| 6 | FÖRSTÄRKNING AV GRUNDBALK – z.s. | 627.19.228 | 110027 | 1 |
| 7 | MUTTER M10-6H | 020.06.010 | 43068 | 18 |
| 8* | NEDRE SKÄRBALK 1,9 m - SKÄRKNIV | 627.16.578 | 53487 | 1 |
| 8** | NEDRE SKÄRBALK 2,25 m - SKÄRKNIV | 627.17.348 | 94698 | 1 |
| 9* | SKRUV M10x40-6g | 020.00.029 | 10718 | 5 |
| 9** | SKRUV M10x40-6g | 020.00.029 | 10718 | 6 |
| 10* | NEDRE FJÄDER 267.2800 | 627.12.068 | 50941 | 5 |
| 10** | NEDRE FJÄDER 267.2800 | 627.12.068 | 50941 | 6 |
| 11* | ÖVRE FJÄDER 267.2700 | 627.12.069 | 50942 | 5 |
| 11** | ÖVRE FJÄDER 267.2700 | 627.12.069 | 50942 | 6 |
| 12* | MUTTER M10-6H | 020.06.011 | 2208 | 5 |
| 12** | MUTTER M10-6H | 020.06.011 | 2208 | 6 |
| 13* | GRUNDBALK 1,9 m - SVETSSATS | 627.19.404 | 110355 | 1 |
| 13** | GRUNDBALK 2,25 m - SVETSSATS | 627.19.323 | 110382 | 1 |
| 14 | ÖVRE FÖRSTÄRKNING AV BALK | 627.19.229 | 110026 | 1 |
| 15 | SKRUV M10x40-6g | 020.00.006 | 111461 | 2 |
| 16* | ÖVRE SKÄRBALK 1,9 m SLÄT KNIV | 627.16.576 | 53481 | 1 |
| 16** | ÖVRE SKÄRBALK 2,25 m SLÄT KNIV | 627.17.350 | 94700 | 1 |
| 17* | KNIVSTYRARM ÖVRE | 627.10.827 | 50940 | 5 |
| 17** | KNIVSTYRARM ÖVRE | 627.10.827 | 50940 | 6 |
| 18* | KNIVSTYRARM NEDRE | 627.10.818 | 50953 | 4 |
| 18** | KNIVSTYRARM NEDRE | 627.10.818 | 50953 | 5 |
| 19 | MUTTER M10-6H | 020.06.010 | 61 | 2 |
| 20 | BRICKA 10 | 021.20.001 | 4635 | 2 |
| 21 | STYRNING | 627.12.085 | 5201 | 1 |
| 22* | MUTTER M8-6H | 020.06.010 | 60 | 4 |
| 22** | MUTTER M8-6H | 020.06.010 | 60 | 5 |
| 23* | BRICKA B8 | 021.22.005 | 70 | 4 |
| 23** | BRICKA B8 | 021.22.005 | 70 | 5 |

LISTA ÖVER RESERVDELAR (SKÄRAGGREGAT 1,9 m och 2,25 m – med förstärkning) FPM Boljevac

| | | | | |
|------|----------------------|------------|-------|---|
| 24* | SKRUV M8x45-6g | 020.00.001 | 2495 | 4 |
| 24** | SKRUV M8x45-6g | 020.00.001 | 2495 | 5 |
| 25 | SKRUV M10x38-6g | 020.00.023 | 5493 | 2 |
| 26 | HÖGER SLÄDE | 627.10.885 | 5291 | 1 |
| 27 | SAXPINNE 4x25 | 021.13.001 | 5727 | 1 |
| 28 | MUTTER M12-6H | 020.06.010 | 62 | 2 |
| 29 | BRICKA A12 | 021.20.001 | 66 | 2 |
| 30 | FJÄDER | 850.12.033 | 10950 | 1 |
| 31 | BULT M12x70 | 627.10.708 | 6619 | 1 |
| 32 | SKRUV M12x50-6g | 020.00.001 | 2977 | 1 |
| 33 | HÖGER GLIDARE – z.s. | 850.42.130 | 4784 | 1 |
| 34 | NIT 5x22 | 021.12.005 | 4802 | 1 |
| 35 | KNIVSPETS FÖR KLJUN | 804.90.739 | 5292 | 1 |

Tabell 6 (Bild 6)

- * - LK 190/2H (FPM 627.390) – 1,9m
- ** - LK 225/2H (FPM 627.251) – 2,25m

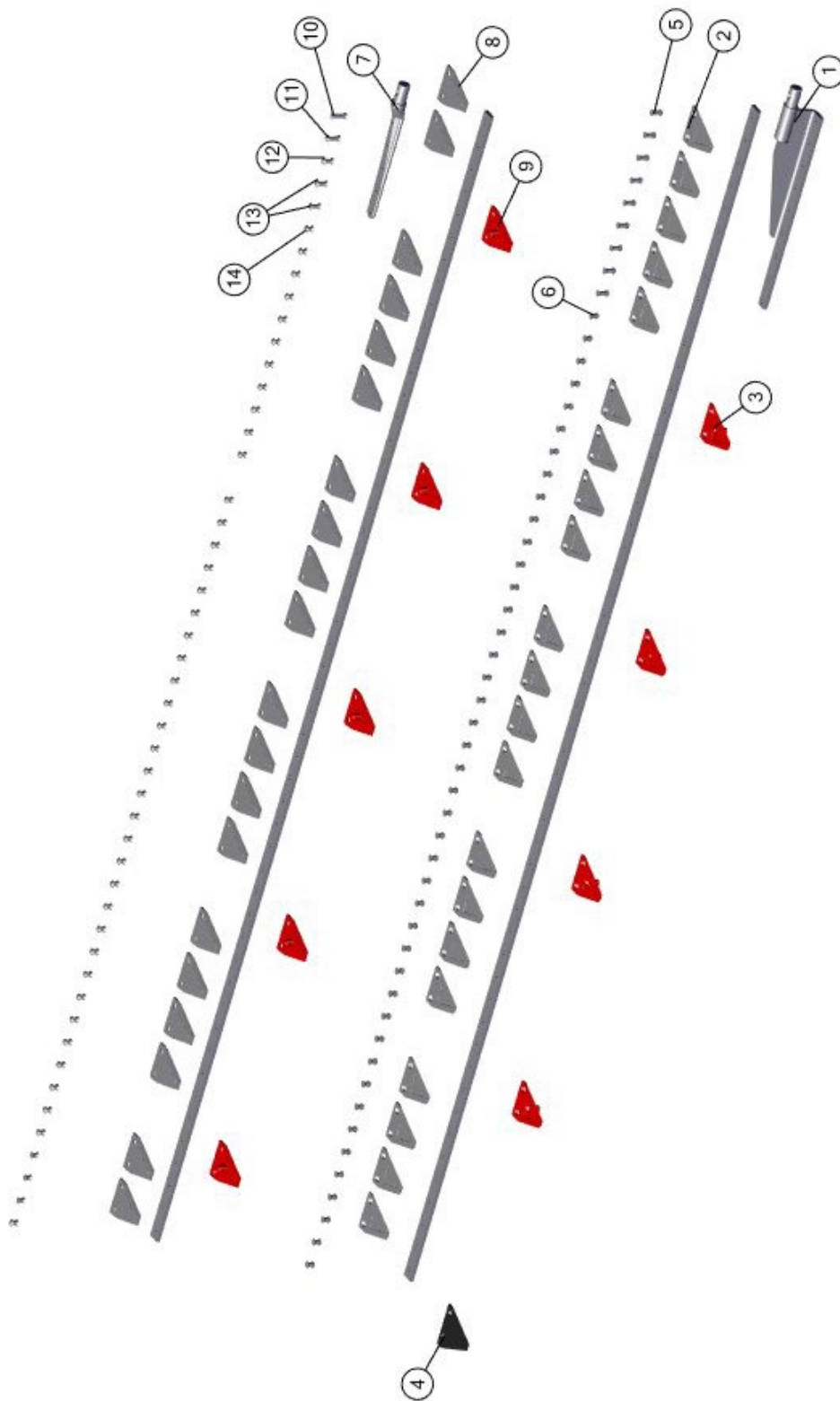


Bild 7

| Num | Namn | Beteckning | Ident | Antal |
|-------|--------------------------------|------------|-------|-------|
| 1* | INRE ARM – 1,7 m – z.s. | 627.16.467 | 51251 | 1 |
| 1** | INRE ARM – 1,9/2,25 – z.s. | 627.16.501 | 51255 | 1 |
| 1*** | INRE ARM – 1,9/2,25 – z.s. | 627.16.501 | 51255 | 1 |
| 2* | SKÄRKNIV - TAGGAD | 627.16.589 | 54851 | 18 |
| 2** | SKÄRKNIV - TAGGAD | 627.16.589 | 54851 | 21 |
| 2*** | SKÄRKNIV - TAGGAD | 627.16.589 | 54851 | 25 |
| 3* | SKÄRKNIV – TAGGAD MED STYRNING | 627.16.590 | 54864 | 4 |
| 3** | SKÄRKNIV – TAGGAD MED STYRNING | 627.16.590 | 54864 | 4 |
| 3*** | SKÄRKNIV – TAGGAD MED STYRNING | 627.16.590 | 54864 | 5 |
| 4 | SKÄRKNIV FÖR SLÅTTER | 627.10.776 | 5232 | 1 |
| 5 | NIT 6x20 | 022.12.001 | 5538 | 9 |
| 6* | NIT 6x13 | 022.12.011 | 5614 | 37 |
| 6** | NIT 6x13 | 022.12.011 | 5614 | 43 |
| 6*** | NIT 6x13 | 022.12.011 | 5614 | 53 |
| 7* | YTTERARM – 1,7/1,9 m | 627.16.492 | 51258 | 1 |
| 7** | YTTERARM – 1,7/1,9 m | 627.16.492 | 51258 | 1 |
| 7*** | YTTERARM – 2,25 m | 627.13.467 | 5301 | 1 |
| 8* | SKÄRKNIV - SLÄT | 627.17.322 | 65453 | 18 |
| 8** | SKÄRKNIV - SLÄT | 627.17.322 | 65453 | 20 |
| 8*** | SKÄRKNIV - SLÄT | 627.17.322 | 65453 | 24 |
| 9* | SKÄRKNIV – SLÄT MED STYRNING | 627.17.323 | 65454 | 4 |
| 9** | SKÄRKNIV – SLÄT MED STYRNING | 627.17.323 | 65454 | 5 |
| 9** | SKÄRKNIV – SLÄT MED STYRNING | 627.17.323 | 65454 | 6 |
| 10 | NIT 6x27 | 022.12.001 | 5617 | 1 |
| 11 | NIT 6x25 | 021.12.001 | 5545 | 1 |
| 12 | NIT 6x22 | 021.12.001 | 76 | 1 |
| 13* | NIT 6x20 | 022.12.001 | 5538 | 2 |
| 13** | NIT 6x20 | 022.12.001 | 5538 | 2 |
| 13*** | NIT 6x20 | 022.12.001 | 5538 | 6 |
| 14* | NIT 6x13 | 022.12.011 | 5614 | 39 |
| 14** | NIT 6x13 | 022.12.011 | 5614 | 45 |
| 14*** | NIT 6x13 | 022.12.011 | 5614 | 51 |

Tabell 7 (Bild 7)

- * - LK 170/2 (FPM 627.119) – 1,7m; LK170/2H (FPM 627.144) – 1,7m
 ** - LK 190/2 (FPM 627.120) – 1,9m; LK190/2H (FPM 627.145/390) – 1,9m;
 *** - LK 225/2H (FPM 627.251) – 2,25m

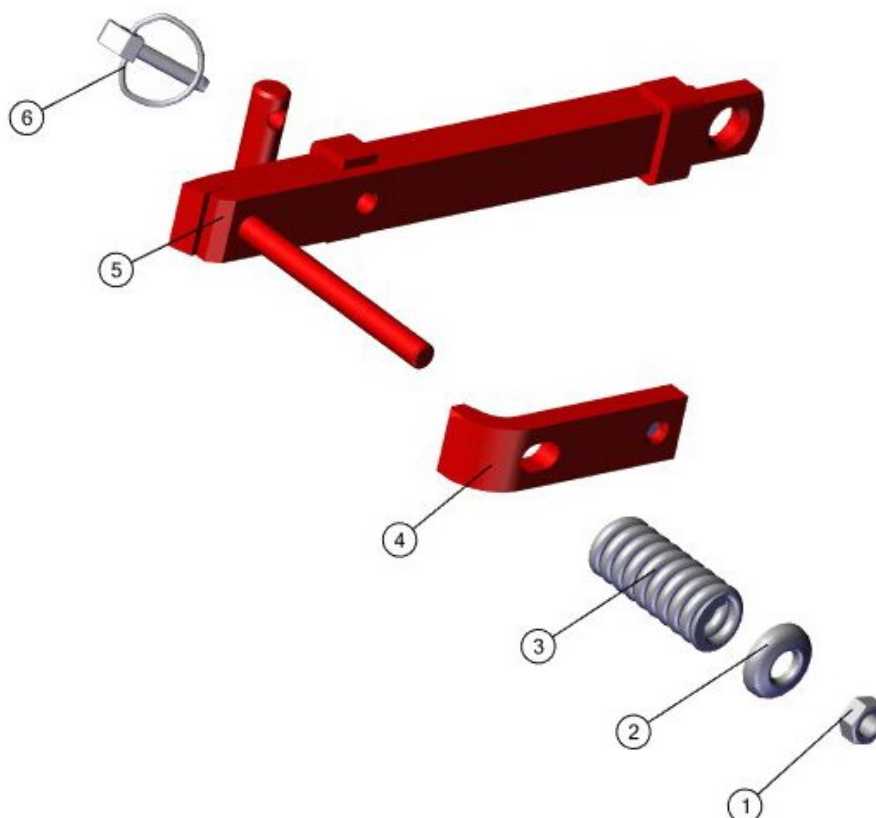


Bild 8

| Num | Namn | Beteckning | Ident | Antal |
|-----|----------------------|------------|-------|-------|
| 1 | MUTTER M16-6H | 020.06.010 | 63 | 1 |
| 2 | FJÄDERSÄTE | 627.12.011 | 6618 | 1 |
| 3 | TRYCKFJÄDER | 627.10.618 | 7952 | 1 |
| 4 | LÅS – z.s. | 627.13.059 | 5101 | 1 |
| 5 | BALANSARM – z.s. | 627.13.065 | 5100 | 1 |
| 6 | FÄLLBAR SPRINT 12x45 | 611.20.010 | 23897 | 1 |

Tabell 8 (Bild 8)

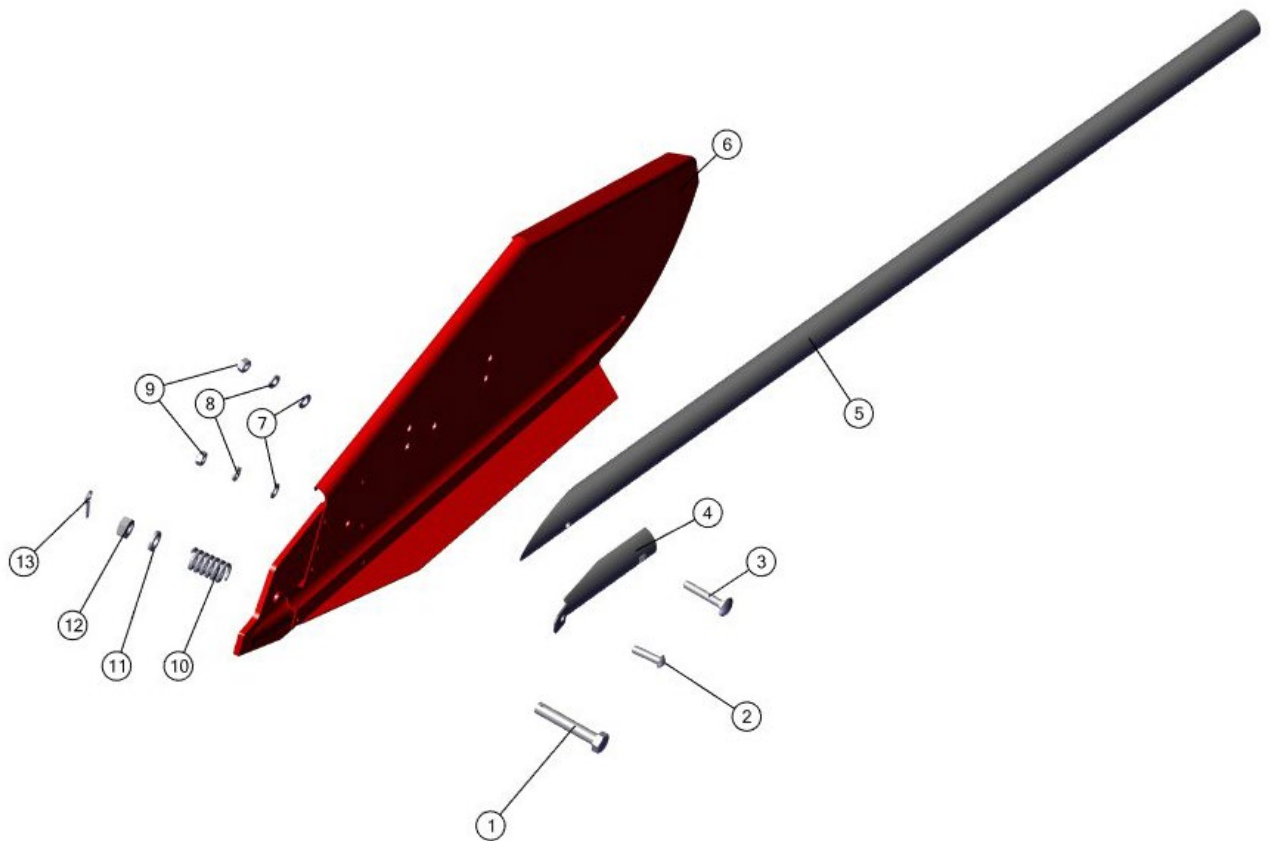


Bild 9

| Broj | Naziv | Oznaka | Ident | Količina |
|------|-------------------------|------------|-------|----------|
| 1 | BULT M12x70 | 627.10.708 | 6619 | 1 |
| 2 | SKRUV M8x30-6g | 020.00.078 | 5515 | 1 |
| 3 | SKRUV M8x50-6g | 020.00.029 | 5501 | 1 |
| 4 | HÅLLARE FÖR GRÄSVÄNDARE | 627.10.119 | 6624 | 1 |
| 5 | GRÄSVÄNDARE | 627.10.121 | 9753 | 1 |
| 6 | SKRAPBRÄDA | 627.12.928 | 5172 | 1 |
| 7 | BRICKA A8 | 021.20.001 | 65 | 2 |
| 8 | BRICKA B8 | 021.22.005 | 70 | 2 |
| 9 | MUTTER M8-6H | 020.06.010 | 60 | 2 |
| 10 | FJÄDER | 850.12.033 | 10950 | 1 |
| 11 | BRICKA A12 | 021.20.001 | 66 | 1 |
| 12 | MUTTER M12-6H | 020.06.010 | 62 | 1 |
| 13 | SAXPINNE 4x25 | 021.13.001 | 5727 | 1 |

Tabell 9 (Bild 9)

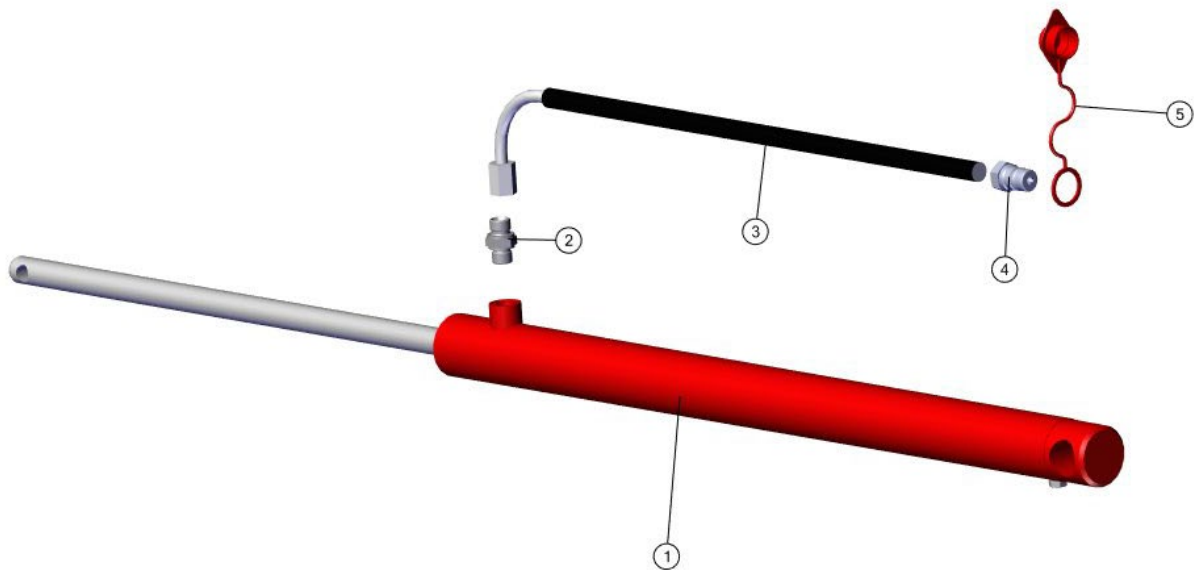


Bild 10

| Broj | Naziv | Oznaka | Ident | Količina |
|------|------------------------------------|------------|-------|----------|
| 1 | HYDRAULCYLINDER Ø40/Ø22 | 627.16.384 | 49978 | 1 |
| 2 | HYDRAULCYLINDERKOPPLING M16x1,5 | 000.00.000 | 64277 | 1 |
| 3 | SLANG L=2500 mm - M16x1,5 / DKOL90 | 000.00.000 | 65011 | 1 |
| 4 | INSKRUVAR FÖR KOPPLING M16x1,5 | 628.02.230 | 65012 | 1 |
| 5 | PROPP FÖR KOPPLING | 000.00.000 | 64278 | 1 |

Tabell 10 (Bild 10)



FPM AGROMEHANIKA DOO
Đorđa Simeonovića 25
19370 Boljevac – Serbien

ÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE 2006/42/EC

Vi,

FPM Agromehanika DOO,
Djordja Simeonovića 25, 19370, Boljevac, Serbien

försäkras härmed, i egenskap av tillverkare och inom ramen för vårt ansvar, att produkten

Typ: Slåttermaskiner med två skärbalkar

Modell: LK 170/2 - FPM 627 119 - arbetsbredd 1,7 m
LK 190/2 - FPM 627 120 - arbetsbredd 1,9 m
LK 170/2H - FPM 627 144 - arbetsbredd 1,7 m
LK 190/2H - FPM 627 145 - arbetsbredd 1,9 m
LK 190/2H - FPM 627 390 - arbetsbredd 1,9 m
LK 225/2H - FPM 627 251 - arbetsbredd 2,25 m

Produktionsår: 2026

är i överensstämmelse med kraven fastställda i **Europeiska direktivet 2006/42/EG (maskindirektivet)**.

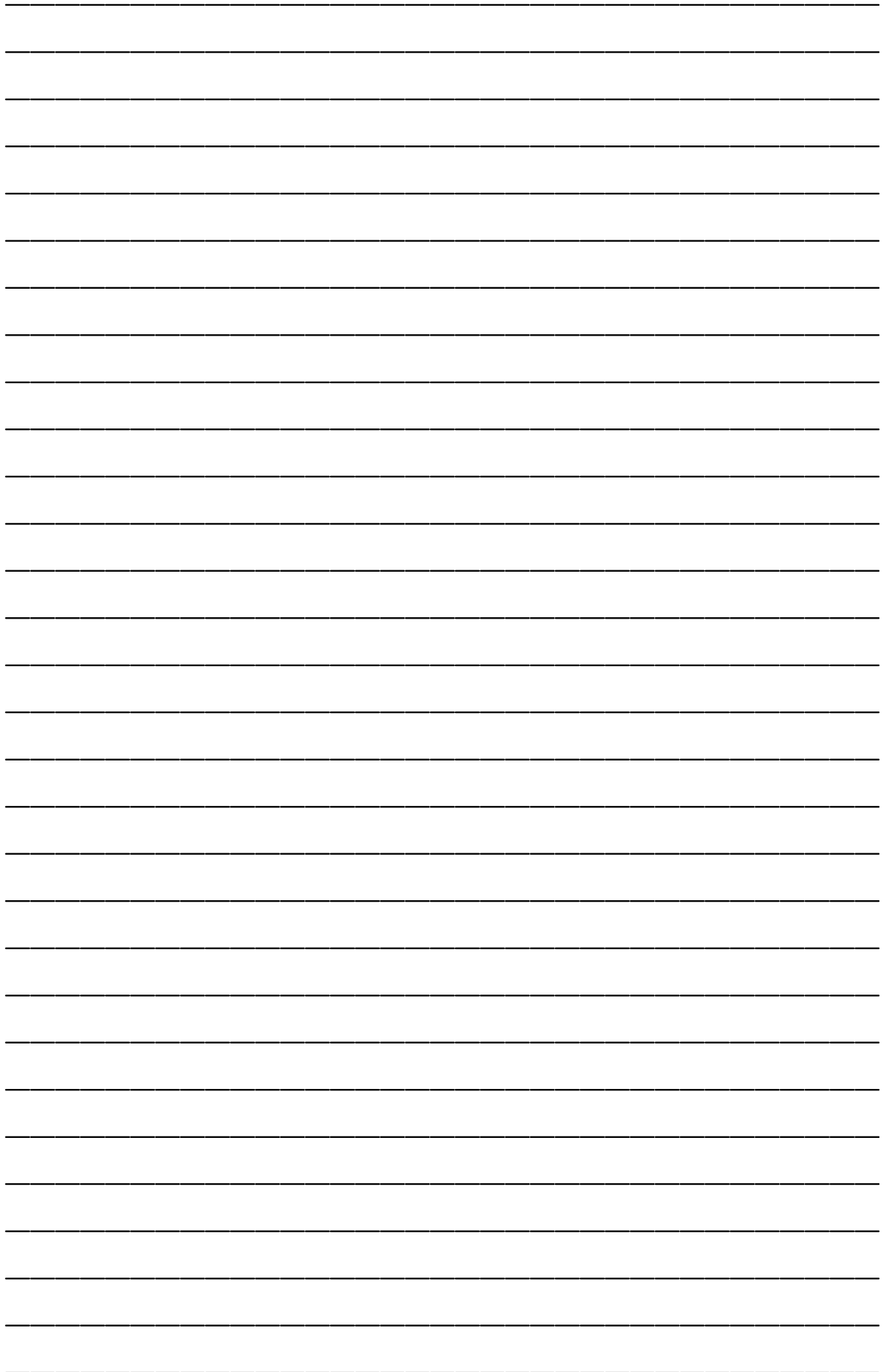
Produkten överensstämmer med följande standarder:

- SRPS EN ISO 12100:2014
- SRPS EN ISO 13857:2020
- SRPS EN ISO 4254-1:2016
- SRPS EN ISO 4254-1:2016/A1:2022
- SRPS EN ISO 4254-12:2013
- SRPS EN ISO 4254-12:2013/A1:2017
- EN 1553:2000
- SRPS EN ISO 11201:2014
- SRPS EN ISO 4413:2011

I Boljevcu,
03.02.2026.

Signature of authorized person
DIRECTOR GENERAL
Branislav Rajic, BA in Mechanical Engineering







Denna maskin uppfyller säkerhetskraven i det europeiska maskindirektivet.



**OPERATÖREN SKA FÖLJA ALLA REGLER FÖR SÄKERHET OCH HÄLSOSKYDD,
SAMT TRAFIKREGLER PÅ VÄG.
FÖR DIN EGEN SÄKERHET ANVÄND ENDAST ORIGINALDELAR TILLVERKADE
AV FPM AGROMEHANIKA DOO - BOLJEVAC.**

**TILLVERKAREN ANSVARAR INTE FÖR KONSEKVENSER AV FELAKTIG
ANVÄNDNING ELLER UNDERLÅTENHET ATT FÖLJA
REKOMMENDATIONERNA I DENNA MANUAL**



**FÖR DIN PERSONLIGA SÄKERHET OCH
FÖR ATT FÅ DET BÄSTA AV DIN
SLÅTTERMASKIN, ANVÄND ENDAST
ORIGINALDELAR TILLVERKADE AV
FPM AGROMEHANIKA DOO BOLJEVAC**

FPM AGROMEHANIKA DOO
19370 Boljevac, Djordja Simeonovića 25
TELEFON: Försäljningsavdelning: Tel: +381 30 461 171
Mob: +381 63 485 312
Serviceavdelning: Tel: +381 30 463 619
Mob: +381 62 80 28 227
Import-Export: +381 30 463 531
Fax: +381 30 463 405